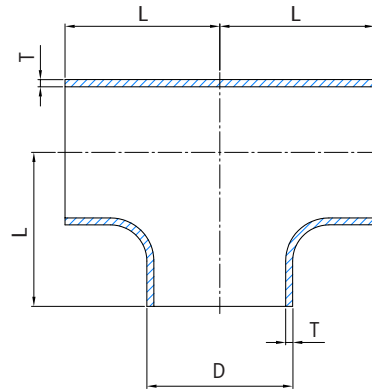


TE IGUAL INOXIDABLE ALIMENTARIO PARA SOLDAR DIN 11852

STAINLESS STEEL EQUAL TEE FOR FOOD INDUSTRIES DIN 11852



AISI 304



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricadas en acero inoxidable AISI 304.
- Según norma DIN 11852.
- Acabado: Pulido.
- Terminación superficie: interna $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- Unión de tubos acero inoxidable según DIN 11850 y UNE-EN 10357.

BASIC FEATURES

- Made of stainless steel AISI 304.
- According to DIN 11852 standard.
- Ending: Polish.
- Internal surface finished $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- Joining of stainless steel pipes according to DIN 11850 and EN 10357.

INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				DIMENSIONES - DIMENSIONS			Peso aprox. Weight approx. (g)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			Diámetro exterior Outside diameter	Espesor Thickness	Distancia Centro-Extremo Center-to-End Dimension	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	L (mm)	
IATL4025	25	1"	28	28,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	50 ± 2	115
IATL4032	32	1 1/4"	34	34,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	55 ± 2	160
IATL4040	40	1 1/2"	40	40,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	60 ± 2	210
IATL4050	50	2"	52	52,0 ± 0,3	1,5 ± 0,2	70 ± 2	305
IATL4065	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,4	2,0 ± 0,2	80 ± 2	600
IATL4080	80	3"	85	85,0 ± 0,4	2,0 ± 0,2	90 ± 2	840
IATL4100	100	4"	104	104,0 ± 0,8	2,0 ± 0,2	100 ± 2	1.080

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-06.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es
www.atusa.es

