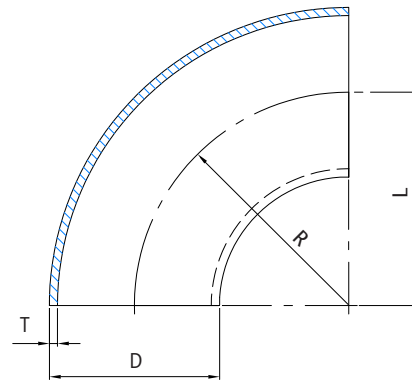


# CODOS 90° INOXIDABLE ALIMENTARIO PARA SOLDAR DIN 11852

## STAINLESS STEEL WELDING BENDS 90° FOR FOOD INDUSTRIES DIN 11852



**AISI 304**



### CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricadas en acero inoxidable AISI 304.
- Según norma DIN 11852.
- Acabado: Pulido.
- Terminación superficie: interna  $Ra \leq 0,8 \mu m$ .
- Unión de tubos acero inoxidable según DIN 11850 y UNE-EN 10357.

### BASIC FEATURES

- Made of stainless steel AISI 304.
- According to DIN 11852 standard.
- Ending: Polish.
- Internal surface finished  $Ra \leq 0,8 \mu m$ .
- Joining of stainless steel pipes according to DIN 11850 and EN 10357.

### INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				DIMENSIONES - DIMENSIONS				Peso aprox. Weight approx. (g)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			Diámetro exterior Outside diameter	Espesor Thickness	Distancia Centro-Extremo Center-to-End Dimension	Radio Radius	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	L (mm)	R (mm)	
IAC94025	25	1"	28	28,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	50 ± 2	50	70
IAC94032	32	1 1/4"	34	34,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	55 ± 2	55	90
IAC94040	40	1 1/2"	40	40,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	60 ± 2	60	125
IAC94050	50	2"	52	52,0 ± 0,3	1,5 ± 0,2	70 ± 2	70	200
IAC94065	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,4	2,0 ± 0,2	80 ± 2	80	385
IAC94080	80	3"	85	85,0 ± 0,4	2,0 ± 0,2	90 ± 2	90	545
IAC94100	100	4"	104	104,0 ± 0,8	2,0 ± 0,2	100 ± 2	100	790

#### Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

#### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-06.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es  
[www.atusa.es](http://www.atusa.es)

