

RIDUTTORE DI PRESSIONE

MINIBRASS FF



ART. 102

MINIBRASS FF

- Riduttore di pressione in ottone;
- PN 15;
- Pressione in uscita regolabile da 1 a 4 bar;
- Funzionamento a pistone;
- Sistema di compensazione della pressione;
- Presa manometro (solo 106)
- Modello brevettato



ART. 106

CAMPO DI UTILIZZO:

I riduttori di pressione serie MINIBRASS 102 e MINIBRASS 106 sono adatti alla riduzione e al controllo della pressione in impianti aventi le seguenti caratteristiche:

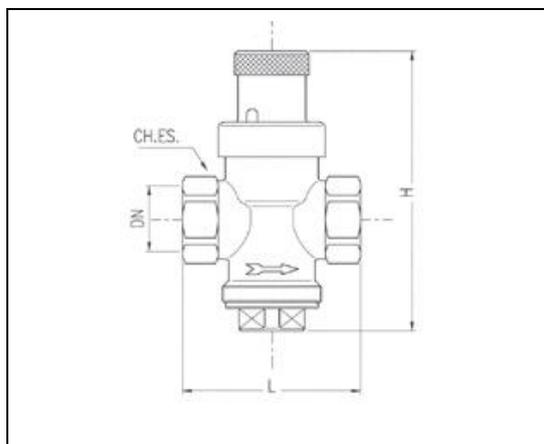
Massima pressione in entrata:	15 bar
Campo di regolazione a valle:	1 - 4 bar
Temperatura massima di utilizzo:	80° C
Filettature di collegamento:	ISO 228/1
Fluidi conformi:	Acqua uso alimentare, aria compressa.
Rapporto di riduzione garantito:	5 : 1

ELENCO DEI MATERIALI:

Metallo corpo:	lega ottone CW617N - UNI EN 12165
Metallo particolari interni:	lega ottone CW614N - UNI EN 12164
Sede di tenuta:	lega ottone CW617N - UNI EN 12165
Asta:	lega ottone CW614N - UNI EN 12164
O-rings:	NBR 70 sh
Particolari in plastica:	Resina acetica

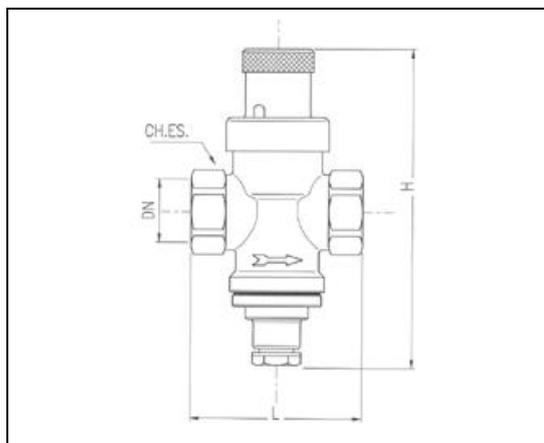
Date le ridotte dimensioni i riduttori di pressione MINIBRASS 102 e MINIBRASS 106 sono ideali per l'inserimento in impianti idrici per singole utenze, impianti di carico boiler, impianti idraulici di macchine speciali con carico diretto dalla rete idrica.

MISURE PRINCIPALI DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE MINIBRASS 102:



ARTICOLO	DN	H	L
101	3/8"	93	60
102	1/2"	93	60
103	3/4"	93	60

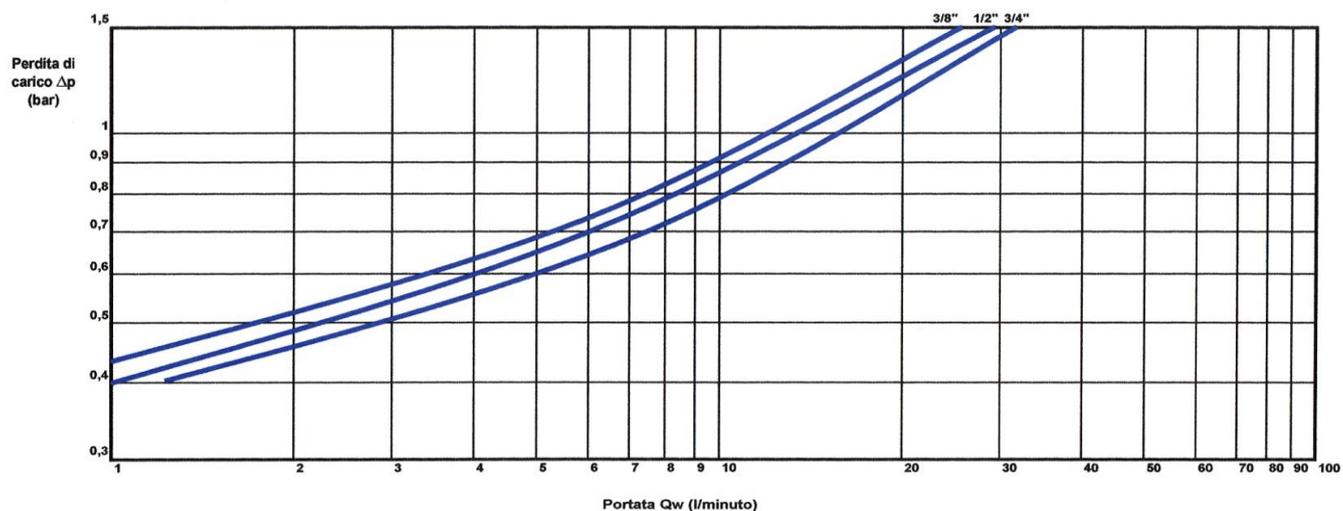
MISURE PRINCIPALI DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE MINIBRASS 106:



ARTICOLO	DN	H	L
105	3/8"	112	60
106	1/2"	112	60
109	3/4"	113	60

DIAGRAMMA DI PORTATA E PERDITA DI CARICO:

DIAGRAMMA DI PORTATA E PERDITA DI CARICO - DISCHARGE AND HEADLOSS DIAGRAM
SERIE MINIBRASS



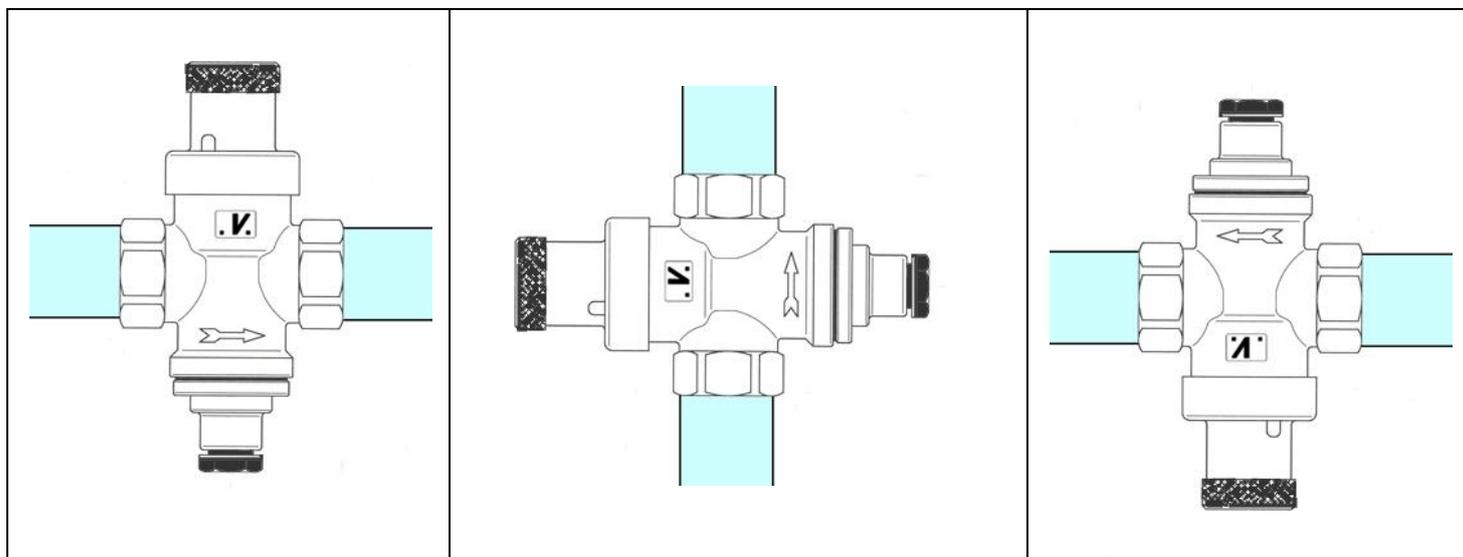
PORTATA IDEALE DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE MINIBRASS 102 E MINIBRASS 106

Al fine di ottimizzare la scelta del riduttore di pressione da installare in un impianto, consigliamo di seguire le indicazioni della tabella che segue in cui sono indicate le pressioni ideali di funzionamento dei riduttori MINIBRASS 102 E MINIBRAS 106; i valori espressi sia in litri/minuto che in m³/ora rappresentano il campo di portata entro il quale si ottimizzano funzionamento, silenziosità e ridotta perdita di carico dei riduttori di pressione.

MODELLO	MISURA	PORTATA IDEALE L/min	PORTATA IDEALE m ³ /ora
MINIBRASS 101	3/8"	8 - 12	0,5 - 0,7
MINIBRASS 102	1/2"	10 - 14	0,6 - 0,8
MINIBRASS 103	3/4"	12 - 16	0,7 - 0,9
MINIBRASS 105	3/8"	8 - 12	0,5 - 0,7
MINIBRASS 106	1/2"	10 - 14	0,6 - 0,8
MINIBRASS 109	3/4"	12 - 16	0,7 - 0,9

INSTALLAZIONE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE

I riduttori di pressione serie MINIBRASS 102 e MINIBRASS 106 non risentono, nel loro funzionamento, della forza di gravità; possono, quindi, essere installati nell'impianto in qualsiasi posizione:

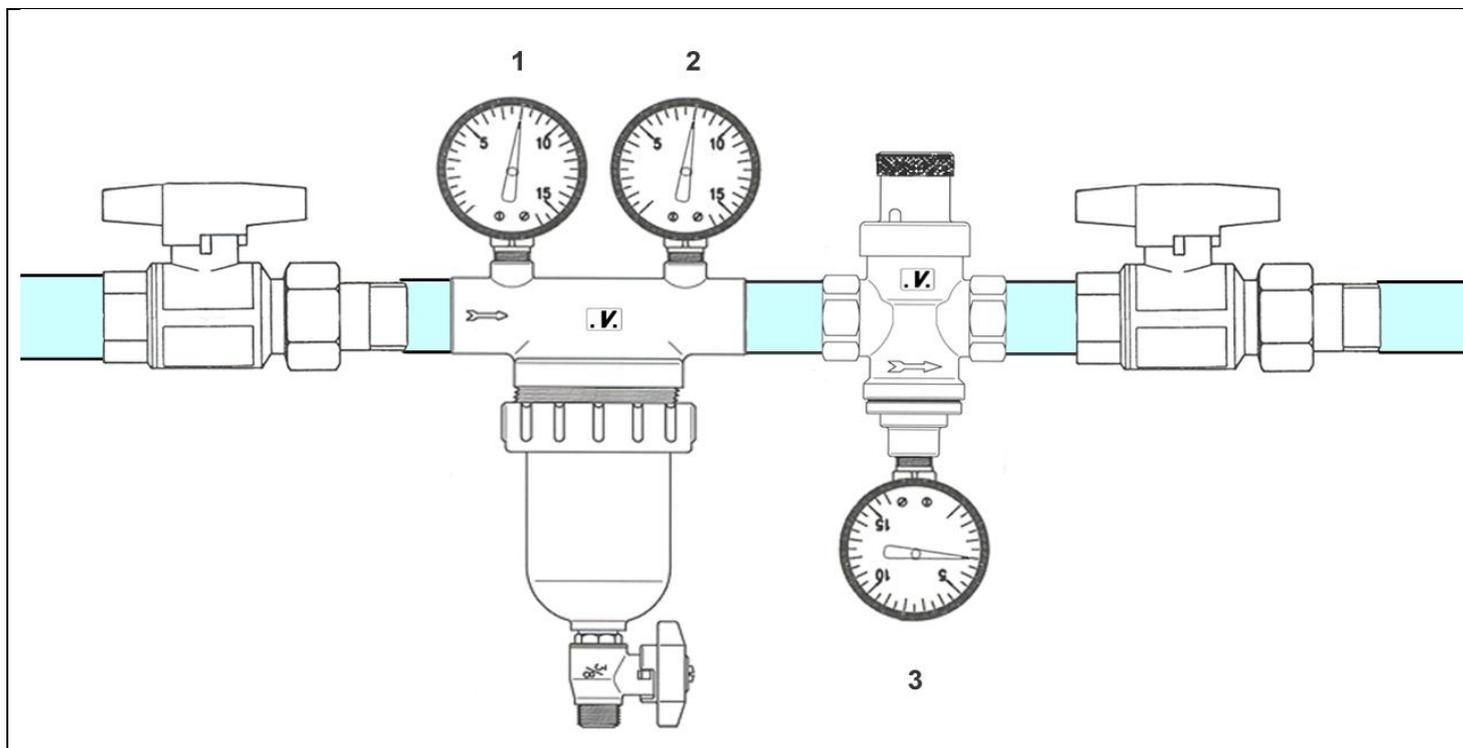


Il riduttore di pressione può essere danneggiato da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggere il riduttore e tutti gli apparecchi a valle nell'impianto consigliamo di installare un filtro autopulente a monte del riduttore di pressione.

Nel caso di presenza di un boiler nell'impianto a valle, è possibile che si verifichino anomalie nel funzionamento del riduttore di pressione dovute all'incremento di pressione conseguente all'aumento di temperatura dell'acqua; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione viene eliminato questo problema.

Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti nei componenti interni del riduttore di pressione.

Una corretta installazione del riduttore di pressione:



I manometri presenti nell'installazione qui sopra indicano:

- Manometro 1: pressione in entrata nel filtro;
- Manometro 2: pressione in uscita dal filtro;
- Manometro 3: pressione ridotta in uscita dal riduttore.

COME REGOLARE LA PRESSIONE

Tutti i riduttori di pressione Malgorani sono testati prima di essere imballati; durante il test essi vengono tarati in uscita alla pressione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata una volta che il riduttore è installato sull'impianto.

Per modificare la pressione in uscita è sufficiente svitare e togliere il tappo in plastica nera; in seguito utilizzando un cacciavite, agire sul premomolla in ottone; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione in uscita si riduce. La corretta regolazione della pressione deve essere effettuata a impianto chiuso a valle.

