

TYPE MB

COLLIER DE DÉRIVATION AVEC TARAUDAGE FEMELLE

POUR TUBES CUIVRE

DIN EN 1057



15 mm – 54 mm

FLUIDE :

Eau

TEMPÉRATURE :

Eau de chauffage jusqu'à 90°C,
eau potable jusqu'à 25°C

PRESSION :

Eau PN 10

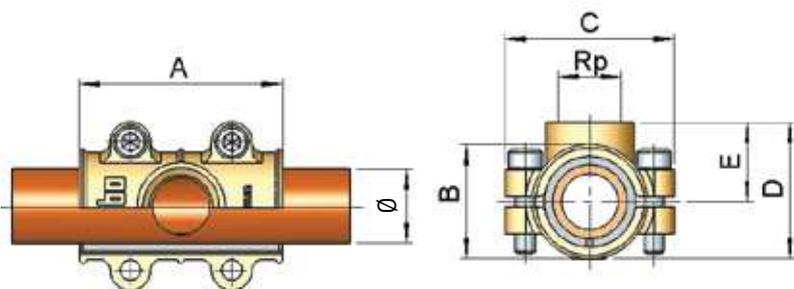
DN	DIAM. EXT. DU TUBE [MM] X TARAUDAGE	RÉFÉRENCE	P.U. € HT
12	12 mm x 1/2"	04.621.60.1201	19,70
15	15 mm x 1/2"	04.621.60.1501	20,98
15	18 mm x 1/2"	04.621.60.1801	21,43
20	22 mm x 1/2"	04.621.60.2201	23,39
25	28 mm x 3/4"	04.621.60.2802	33,55
32	35 mm x 3/4"	04.621.60.3502	53,27
40	42 mm x 1"	04.621.60.4203	71,52
50	54 mm x 1 1/4"	04.621.60.5404	118,17

DIMENSIONS ET POIDS

DN	TARAUDAGE Rp ISO 7/1	DIAM. EXT. DU TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR [MM]				
				~A	~B	~C	~D	~E
12	1/2"	15,0	0,170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18,0	0,190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22,0	0,230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28,0	0,360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35,0	0,460	70	49	69	57	33
40	1"	42,0	0,670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54,0	1050	100	72	92	89	52

COLLIER DE DÉRIVATION EN LAITON

15 mm – 54 mm



COLLIER DE RÉPARATION EN LAITON TYPE MD

POUR TUBES CUIVRE

DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

DIMENSIONS	DN	10	15	20	25	32	40	50
	Diamètre extérieur du tube [mm]	12	14 15 15 18	22	28	35	42	54

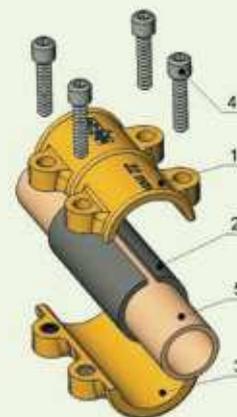
PRESSION DE SERVICE/TEMPÉRATURE MAXIMALE : Eau : tube Cu rigide 10 bar/60°C; tube Cu rigide 6 bar/90°C; tube Cu souple 6 bar/60°C; tube Cu souple 4 bar/90°C

FLUIDES : Eau de chauffage jusqu'à 90°C, eau jusqu'à 25°C

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Nettoyer le tube (5) autour de la zone endommagée.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) autour du tube (5).
3. **Tourner la fente du manchon d'étanchéité (2)** sur le côté opposé du site d'endommagement.
4. **Recouvrir le point endommagé** le plus largement possible avec le manchon (2).
5. Visser les vis allen (4).
6. Serrer les vis allen (4) avec la clé allen en diagonale.

1 Partie supérieure Collier d'étanchéité · 2 Manchette d'étanchéité · 3 Partie inférieure Collier d'étanchéité · 4 Vis allen · 5 Tube



COLLIER DE DÉRIVATION EN LAITON TYPE MB

POUR TUBES CUIVRE

DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

DIMENSIONS	DN	12	15	20	25	32	40	50
	Diamètre extérieur du tube [mm]	15	18	22	28	35	42	54
	Filetage ISO 7/1	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

PRESSION DE SERVICE/TEMPÉRATURE MAXIMALE : Eau : tube Cu rigide 10 bar/60°C; tube Cu rigide 6 bar/90°C; tube Cu souple 6 bar/60°C; tube Cu souple 4 bar/90°C

FLUIDES : Eau chauffage jusqu'à 90°C, eau jusqu'à 25°C

PROCESSUS DE MONTAGE

1. Nettoyer le tube (5) au point de perçage souhaité.
2. Poser la manchette d'étanchéité (2) autour du tube (5).
3. Tourner la manchette d'étanchéité (2) de telle sorte que le trou préfabriqué soit placé dans la manchette d'étanchéité au niveau de la zone de perçage.
4. Placer la partie supérieure (1) sur la manchette (2) de telle sorte que la sortie avec le trou dans la manchette (2).
5. Placer la partie inférieure (3) autour de la manchette (2).
6. Visser les vis allen (4).
7. Serrer les vis allen (4) avec la clé allen en diagonale.
8. Percer avec un outil approprié.

1 Partie supérieure Collier d'étanchéité · 2 Manchette d'étanchéité · 3 Partie inférieure Collier d'étanchéité · 4 Vis allen · 5 Tube

