

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

COLLIER DE RÉPARATION ET COLLIER DE DÉRIVATION EN FONTE MALLÉABLE

MATIÈRES UTILISÉES:

- **Parties supérieures des colliers de réparation:** GGG40 (Fonte malléable avec graphite nodulaire) selon la norme DIN EN 1563
- **Parties intérieures des colliers de réparation:** GGG40 (Fonte malléable avec graphite nodulaire) selon la norme DIN EN 1563
- **Vis Inbus:** Acier galvanisé, norme DIN 912, résistance 8.8
- **Manchette d'étanchéité:** EPDM, KTW toléré
- **Galvanisation:** Galvanisation selon la norme DIN 50961
- **Raccords à visser:** selon l'Organisation Internationale de Normalisation 7/1, et selon la norme DIN EN 10226/1 (anciennement la norme DIN 2999)

DOMAINES D'UTILISATION:

Colliers de réparation en fonte malléable pour tube en acier:

Tubes filetés selon la Norme DIN EN 10255 (anciennement Norme DIN 2440/2441) et Norme DIN 2442, ainsi que la Norme DIN EN 10220 (anciennement Norme DIN 2448/2458 Série 1)

Domaines d'utilisation typiques:

Colmatage des orifices, provoqué par les détériorations mécaniques dans les conduites d'eau
Colmatage des trous de corrosion présents dans les conduites d'eau
Colmatage à court terme des conduites d'air comprimé
Colmatage des fissures dues aux dégâts causés par le gel, dans les conduites d'eau
Dans la zone d'eau froide, un montage sous crépi est possible (contrôle de pression nécessaire !)

Colliers de dérivation en fonte malléable pour tube en acier:

Tubes filetés selon la norme DIN EN 10255 (anciennement Norme DIN 2440/2441) et Norme DIN 2442, ainsi que la norme DIN EN 10220 (anciennement Norme DIN 2448/2458 Série 1)

Domaines d'utilisation typiques:

Perçage des conduites d'eau potable pour fabriquer un raccord ultérieur
Perçage des conduites de chauffage, pour fabriquer un raccord ultérieur

PARTICULARITÉS:

Pour le processus de perçage, nous recommandons l'utilisation de scies circulaires, afin d'éviter les dégâts sur les pas de vis.

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 (anciennement norme DIN2440 / 2441), norme DIN 2442 et norme DIN 2448 / DIN 2458, série 1, ISO 65



21,3 mm – 114,3 mm

MATIÈRES TRANSPORTÉES:
Eau, air comprimé

TEMPÉRATURES:
Eau potable: jusqu'à 25°C
Eau de chauffage: jusqu'à 90°C

PRESSION DE SERVICE:
Eau PN 16

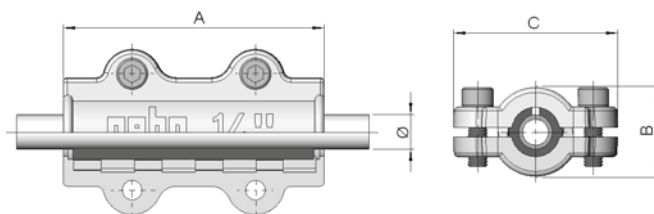
DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02
25	33,7 (1")	01.252.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05
50	60,3 (2")	01.252.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07
80	88,9 (3")	01.252.28.08
100	114,3 (4")	01.252.28.09

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

DIAMÈTRE POUR TUBES ACIER

21,3 mm – 114,3 mm



POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 (anciennement norme DIN 2440/2441), norme DIN 2442 et norme DIN 2448/DIN 2458, série 1, ISO 65



17,2 mm – 60,3 mm

MATIÈRES TRANSPORTÉES:
Eau, air comprimé

TEMPÉRATURES:
Eau potable: jusqu'à 25°C
Eau de chauffage: jusqu'à 90°C

PRESSION DE SERVICE:
Eau PN 16

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00
15	21,3 (1/2")	01.260.28.01
20	26,9 (3/4")	01.260.28.02
25	33,7 (1")	01.260.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.260.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.260.28.05
50	60,3 (2")	01.260.28.06

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø R ISO 7/1	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
10	3/8"	17,2	0,3	70	28	53
15	1/2"	21,3	0,3	70	33	60
20	3/4"	26,9	1,4	70	40	70
25	1"	33,7	0,46	70	46	74
32	1 1/4"	42,4	0,64	80	57	86
40	1 1/2"	48,3	1,03	100	66	94
50	2"	60,3	1,27	100	80	109

DIAMÈTRE POUR TUBES ACIER

17,2 mm – 60,3 mm

