

RACCORDS RAPIDFER SERIE LEGERE POUR TUBE ACIER



RACCORD FEMELLE

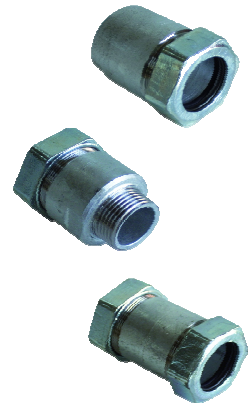
Dimension	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Code Galva	38FLG	12FLG	34FLG	1FLG	114FLG	112FLG	2FLG

RACCORD MALE

Dimension	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Code Galva	38MLG	12MLG	34MLG	1MLG	114MLG	112MLG	2MLG

MANCHON DE LIAISON SS BUTEE

Dimension	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Code Galva	M38LG	M12LG	M34LG	M1LG	M114LG	M112LG	M2LG



du 3/8" à 2" - Jusqu' à 10 bars - Jusqu' à 110°C

Raccords RAPIDFER : raccords à compression ECONOMIQUE sans soudure usinés pour tuyaux aciers

Raccords en acier usiné en version galva UNIQUEMENT, sans soudure, à installer sur tube acier lisse pour la rénovation des canalisations chauffage, eau sanitaire, air comprimé, fuel, ... Permet de rénover, modifier, réparer les tuyaux en acier sans avoir à souder, avec des outils simples en un temps record et en toute fiabilité.

Jusqu' à 10 bar maxi (pression maxi d'essai)

Les raccords RAPIDFER ne sont pas des assemblages de tubes autobutés

Construction

Joint torique EPDM ACS 70 IRHD : autres joints type NBR ou FKM nous consulter

Corps Acier NF EN 10294.1 nuance E470 et NF EN 10083/10277

Galvanisation à chaud avec ACS

Caractéristiques

Température maxi 90°C (en pointe jusqu' à 110°C ou 90°C permanent)

Pression maxi d' essai à 20°C : jusqu' 10 bars sur tubes préparés tenus mécaniquement axialement et radialement. La résistance à l'arrachage dépend du couple de serrage de l'écrou

Joints : température mini -20°C

Galvanisation à chaud

4MS ACS N° 22 ACC LY 816 du 30/12/2023

Gamme du 3/8" à 2" en version mâle, femelle et manchons

Fabrication française en Saône et Loire

Circulation des fluides dans les 2 sens

Eau chaude, eau froide, chauffage, traitement de l' eau, air comprimé (maxi 5 bars), hydrocarbures

nous consulter

Démontables

FICHES TECHNIQUES ET INSTRUCTIONS DE MONTAGE SUR SIMPLE DEMANDE

NOUS PROPOSONS TOUTE UNE GAMME DE RACCORDS A VISSER EN FONTE MALLEABLE POUR COMPOSER DES COUDES DES TES, DES CROIX, ETC ...