

TYPE QTO

RACCORD À COMPRESSION TÉ AVEC AVEC COMPRESSION 3 CÔTÉS

SÉRIE 195

POUR TUBES EN ACIER

DIN EN 10255

POUR TUBES EN ACIER NOIR

DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3

POUR LES TUBES PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893



MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, Air comprimé

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Pour tubes en acier

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

Pour tubes en PE

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort est nécessaire)

CERTIFICATION :

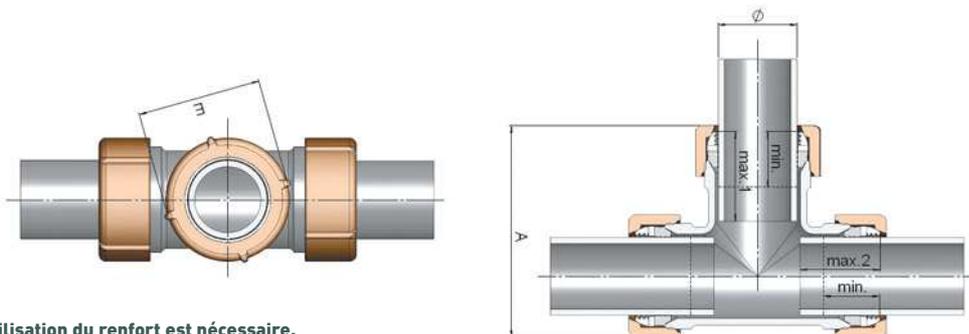
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380 (certificat hygiénique allemand)

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	FILETAGE	RÉFÉRENCE
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.10.01
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.10.02
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.10.03
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.10.04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.10.05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.10.06

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Filetage R ISO 7/1	Ø extérieur tube de... à [mm]	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur embrochable min. [mm]	Profondeur embrochable max. [mm]
			Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]					
15	1/2"	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,431	75	42	35	30
20	3/4"	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,548	83	48	40	30
25	1"	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,725	92	56	40	30
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	1,205	106	67	45	40
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	1,178	110	72	40	35
50	2"	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	2,370	152	92	65	50

RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort est nécessaire.