

TYPE Q0	RACCORD À COMPRESSION MANCHON DROIT	SÉRIE 195
POUR TUBES EN ACIER	DIN EN 10255	
POUR TUBES EN ACIER NOIR	DIN EN 10220 séries 1, 2 et 3	
POUR LES TUBES PE	PE 80, PE 100, PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 ainsi que norme DIN 8074/75 et norme DIN EN 12201-2 et DIN 16893	



MATIÈRES TRANSPORTÉES :

Eau, Air comprimé

TEMPÉRATURES ET PRESSION DE SERVICE :

Pour tubes en acier

Eau max. 25°C / max. 10 bar

Eau de chauffage max. 80°C / max. 6 bar

Air comprimé : max. 10 bar

Pour tubes en PE

Eau max. 20°C / max. 10 bar (pour les installations en PE, l'utilisation du renfort est nécessaire)

CERTIFICATION :

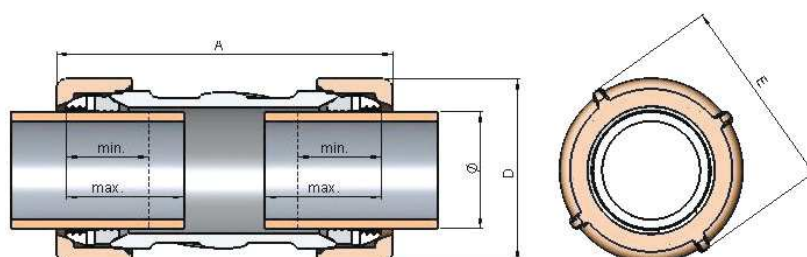
Eau : DVGW certificat : DW – 8511BU0380 (certificat hygiénique allemand)

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [mm]	RÉFÉRENCE
15	19.7 – 21.8	17.195.02.01
20	24.6 – 27.3	17.195.02.02
25	31.4 – 34.2	17.195.02.03
32	40.0 – 42.9	17.195.02.04
40	47.9 – 51.5	17.195.02.05
50	59.7 – 63.6	17.195.02.06

DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø extérieur tube de... à [mm]	TUBE ACIER	TUBE ACIER NOIR	TUBE PE	Poids [kg]	Longueur ~A [mm]	Largeur totale ~E [mm]	Profondeur embrochable min. [mm]	Profondeur embrochable max. [mm]
		Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]	Ø extérieur tube [mm]					
15	19.7 – 21.8	21.3	20	20 x 1.9	0,186	88	42	22	34
20	24.6 – 27.3	26.9	25	25 x 2.3	0,254	91	48	22	35
25	31.4 – 34.2	33.7	31.8	32 x 2.9	0,335	98	56	24	40
32	40.0 – 42.9	42.4	-	40 x 3.7	0,566	107	67	27	44
40	47.9 – 51.5	48.3	51	50 x 4.6	0,552	107	72	25	44
50	59.7 – 63.6	60.3	63.5	63 x 5.8	1,000	128	92	28	54

RACCORD À COMPRESSION POUR TUBES EN ACIER, TUBES EN ACIER NOIR ET TUBES PE



Pour l'installation en PE, l'utilisation du renfort est nécessaire.