

TYPES O et OF

RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C



SÉRIES 150 17,2 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
 et max. 16 bar (à partir de 1")
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 Air comprimé max. 12,5 bar, mazout max. 6 bar,
 sprinlage (VdS) max. 12,5 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W534, DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
 Sprinlage : (à partir du DN25) - VdS
 Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
 homologation no. : Z-38.4-212
 Certification ACS

SÉRIES 220 76,1 mm – 114,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 25°C : max. 16 bar
 Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
 Air comprimé max. 10 bar
 Sprinlage (VdS) max. 16 bar

CERTIFICATS:
 Eau : DVGW W 534, DVGW Reg. No.: DW-8511AU2217
 Sprinlage : VdS
 Certification ACS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
10	17,2 x 17,2 (3/8")	01.150.02.00	10
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.02.01	10
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.02.02	10
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.02.03	10
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04	5
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05	3
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.02.06	3
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07	
80	88,9 x 88,9 (3")	01.220.02.08	
100	114,3 x 114,3 (4")	01.220.02.09	

POUR TUBES EN ACIER NOIR

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé
TEMPÉRATURES Eau de chauffage: jusqu'à 80°C



SÉRIES 220 70 mm – 108 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 6 bar
 Air comprimé max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
65	70,0 x 70,0	02.220.02.70
100	108,0 x 108,0	02.220.02.108

POUR TUBES PE SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau (20°C), air comprimé

L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.
 Le raccord étant sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 8).



SÉRIES 154/155 20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
 Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
 Eau max. 16 bar : PE100
 Air comprimé max. 12,5 bar : PE100
 Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS:
 Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
 DVGW Reg. No.: CW-7511CP0631

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
Jonctions acier - PE		
15	21,3 x 20	03.154.02.0120
20	26,9 x 25	03.154.02.0225
25	33,7 x 32	03.154.02.0332
32	42,4 x 40	03.154.02.0440
40	48,3 x 50	03.154.02.0550
50	60,3 x 63	03.154.02.0663
Jonctions PE - PE		
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	32 x 32	03.155.02.32
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63



TYPES 0 et 0F

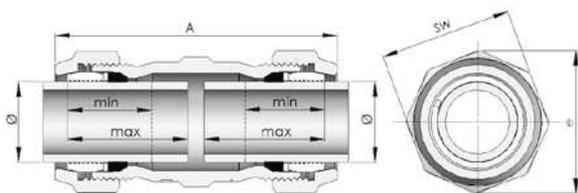
RACCORDS À COMPRESSION MANCHON DROIT

DIMENSIONS ET POIDS

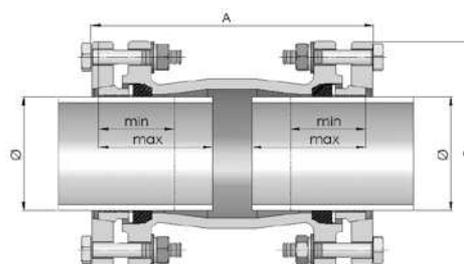
DN	FILETAGE Rp ISO 7/1	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ET DIMENSION COUVERCLE À BRIDE ~SW [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE		
		Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]			SURAN- GLE ~ E [MM]	MIN. [MM]	MAX. [MM]
10	3/8"	17,2	0,2					85	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,4			20,0	0,5	120	41	44	30	50
20	3/4"	26,9	0,7			25,0	0,7	120	50	54	30	50
25	1"	33,7	0,8			32,0	0,8	120	55	60	35	50
32	1 1/4"	42,4	1,3			40,0	1,3	130	70	76	40	55
40	1 1/2"	48,3	1,5			50,0	1,5	130	75	81	40	55
50	2"	60,3	2,2			63,0	2,2	145	90	97	40	65
65	2 1/2"	76,1	5,1	70,0 (2 1/4")	5,5			200	./.	150	50	75
80	3"	88,9	6,8					215	./.	160	50	85
100	4"	114,3	7,6	108,0 (3 1/4")	7,7			205	./.	185	50	85

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER ET TUBES EN ACIER NOIR

Tubes acier 17,2 mm – 60,3 mm



Tubes acier 76,1 mm – 114,3 mm
Tubes acier noir 70 mm – 108 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm

