

TYPE DS

COLMATAGE DES ORIFICES, FISSURES ET ZONES POREUSES

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN 10220 Série 1

**MATIÈRES TRANSPORTÉES** Eau, air comprimé exempt d'huile  
**TEMPÉRATURES** Eau jusqu'à 90°C

SÉRIE 252 : 21,3 - 114,3 mm

**PRESSION DE SERVICE:**  
Eau : max. 25°C/ max. 16 bar,  
max. 90°C/ max. 6 bar  
air comprimé exempt d'huile : max. 10 bar

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE	COLISAGE PAR LOTS DE
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01	5
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02	10
25	33,7 (1")	01.252.28.03	10
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04	5
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05	3
50	60,3 (2")	01.252.28.06	3
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07	UNITAIRE
80	88,9 (3")	01.252.28.08	UNITAIRE
100	114,3 (4")	01.252.28.09	UNITAIRE



DIMENSIONS ET POIDS

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	LONGUEUR ~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

21,3 mm – 114,3 mm

