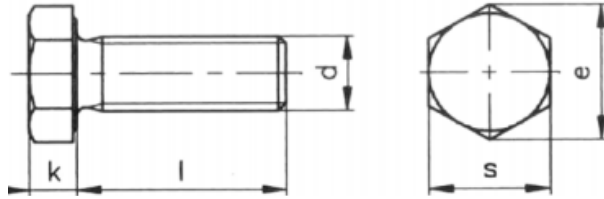


# VIS INOXYDABLE DIN 933

## STAINLESS STEEL HEXAGONAL BOLT DIN 933



**AISI 304 (A2)**



### INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Designation - Designation		DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx. Weight approx. (g)
COD.	Ø - Metrics d	L (mm)	S (mm)	k (mm)	e (mm)	
TI331250	M12	50	19	7,5	20,8	52
TI331260	M12	60	19	7,5	20,8	63
TI331460	M14	60	22	8,8	23,9	88
TI331470	M14	70	22	8,8	23,9	97
TI331480	M14	80	22	8,8	23,9	107
TI331640	M16	40	24	10,0	26,2	90
TI331650	M16	50	24	10,0	26,2	103
TI331660	M16	60	24	10,0	26,2	120
TI331670	M16	70	24	10,0	26,2	130
TI331680	M16	80	24	10,0	26,2	144
TI331690	M16	90	24	10,0	26,2	157
TI331610	M16	100	24	10,0	26,2	170
TI331611	M16	110	24	10,0	26,2	184
TI331612	M16	120	24	10,0	26,2	197
TI332070	M20	70	30	12,5	32,9	220
TI332080	M20	80	30	12,5	32,9	238
TI332090	M20	90	30	12,5	32,9	258
TI332010	M20	100	30	12,5	32,9	279
TI332011	M20	110	30	12,5	32,9	300
TI332012	M20	120	30	12,5	32,9	320
TI332490	M24	90	36	15,5	39,9	423
TI332712	M27	120	41	17,5	45,2	647
TI333013	M30	130	46	18,7	50,8	874
TI333314	M33	140	50	21,0	55,4	960

### CARACTERISTIQUES

- Vis à tête hexagonale.
- Filetage métrique complet selon norme DIN 933.
- Matière: Acier Inoxydable AISI 304 (A2).

#### Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

### BASIC FEATURES

- Hexagonal head.
- Metric full thread according to DIN 933 standard.
- Material: Stainless steel AISI 304 (A2).

#### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-03.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)