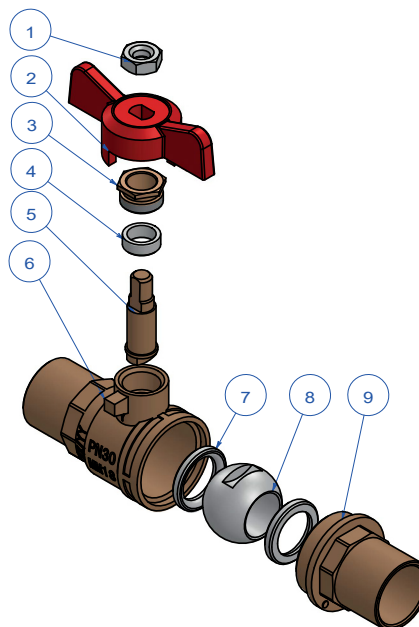


# 330/S

## VANNE PAPILLON À SOUDER EN LAITON À SPHÈRE WELDING BRASS BALL VALVE



### DESCRIPTION DES COMPOSANTS - COMPONENTS DESCRIPTION

Index - Ítem	Description - Descripción	Matière - Material	Finition - Surface
1	Écrou hexagonal - Hexagonal nut	Acier - Steel	Nickelé - Nickel plated
2	Poignée - Handle	Aluminium - Aluminium	Peint - Painted
3	Écrou presse étoupe - Stem nut	Laiton - Brass	---
4	Bague du presse étoupe - Stem packing	PTFE	---
5	Axe - Stem	Laiton - Brass	---
6	Corps - Body	Laiton - Brass CW617N	---
7	Siège - Ball seats	PTFE	---
8	Sphère - Ball	Laiton - Brass	Chromé - Chromed plated
9	Contre écrou - Cap	Laiton - Brass CW617N	---

### CARACTERISTIQUES

- Fabriqué en laiton CW617N selon NF EN 12165.
- Pression maximale de travail: PN 30.
- Température de service: -10 °C à 110 °C.
- Extrémités à souder.
- Presse étoupe avec garniture PTFE.
- Poignée en aluminium de couleur rouge.
- Vanne à fermeture rapide, on/off quart de tour.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Convient pour eau froide et eau chaude.
- Systèmes hydrauliques.
- Installations de plomberie.
- Systèmes d'eau chaude sanitaire.
- Systèmes d'irrigation.

#### Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

### BASIC FEATURES

- Produced in brass CW617N according to EN 12165.
- Maximum working pressure: PN 30.
- Working temperature: -10 °C to 110 °C.
- Welding ends.
- Packing gland in the stem with PTFE gasket.
- Red color aluminium butterfly handle.
- Quick closing valve, quarter turn for on/off service.

### GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for cold and hot water.
- Water systems.
- Plumbing installations.
- Sanitary hot water distribution systems.
- Irrigation systems.

#### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.2-05.24

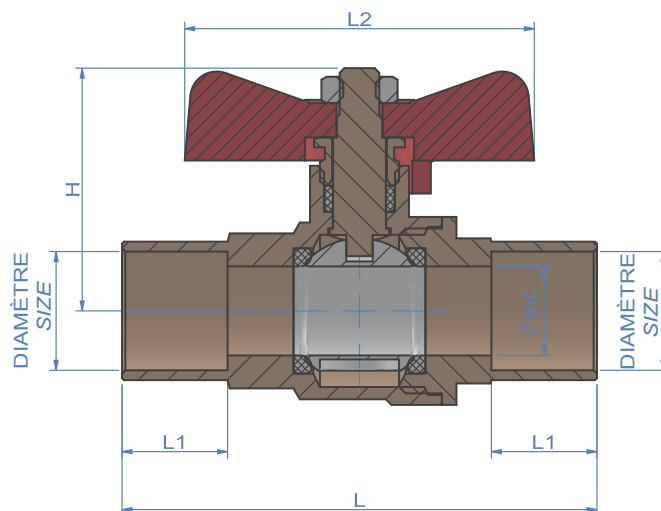
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)

# 330/S

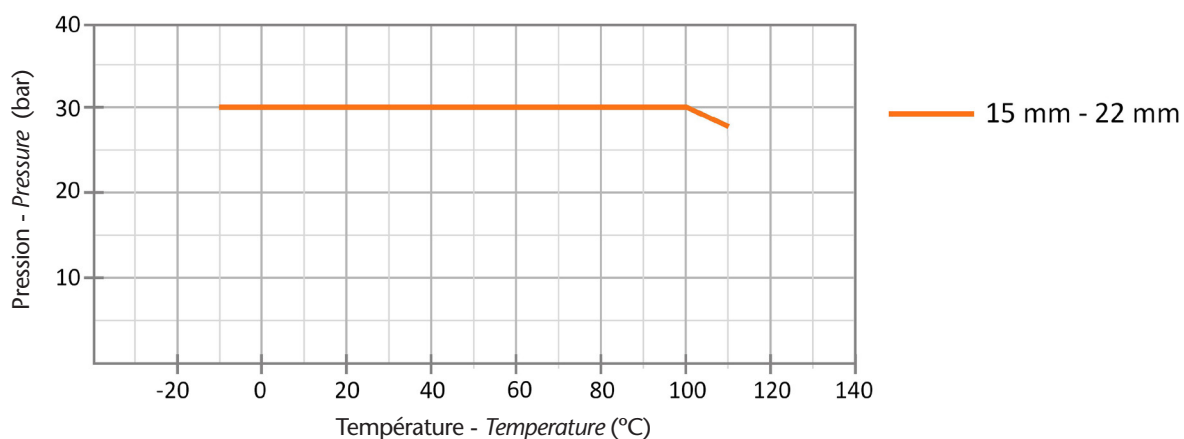
## VANNE PAPILLON À SOUDER EN LAITON À SPHÈRE WELDING BRASS BALL VALVE



### INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

DIAMÈTRE Size (mm)	CODE	PN	DIMENSIONS - DIMENSIONS					Poids approx. Weight approx. (g)
			Ø Int. (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	
15	VS33S315	30	13,5	69	15,5	54	37	154
18	VS33S418	30	13,5	72	16,0	54	37	163
22	VS33S422	30	18	81	18,0	54	39	216

### DIAGRAMME PRESSION - TEMPÉRATURE / PRESSURE - TEMPERATURE DIAGRAM



Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-05.24

2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)