

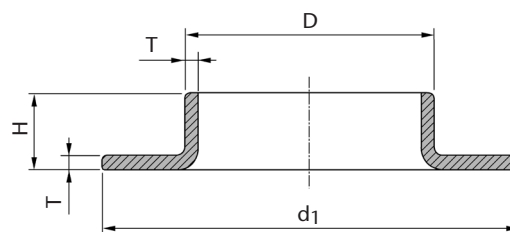
# VALONA TIPO COLLARÍN PENSADO INOX EN 1092-1

## STAINLESS STEEL LAP JOINT TYPE PRESSED COLLAR EN 1092-1



**AISI 304L**

**GAMA MILIMÉTRICA**  
MILLIMETRIC RANGE



### INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				DIMENSIONES - DIMENSIONS				Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			Diámetro exterior Outside diameter	Espesor Thickness	Altura Height	Diámetro de la cara Face diameter	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	H (mm)	d1 (mm)	
ICM41025	20	3/4"	25	25,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	7	58	0,034
ICM41028	20	3/4"	28	28,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	8	68	0,048
ICM41033	25	1"	33	33,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	9	78	0,061
ICM41043	40	1 1/2"	43	43,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	10	88	0,076
ICM41050	50	2"	50,8	50,8 ± 0,5	1,5 ± 0,2	11	102	0,100
ICM41053	50	2"	53	53,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	12	102	0,112
ICM41063	50	2"	63,5	63,5 ± 0,6	1,5 ± 0,2	12	102	0,123
ICM42070	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,7	2,0 ± 0,3	12	122	0,154
ICM41073	65	2 1/2"	73	73,0 ± 0,7	1,5 ± 0,2	12	122	0,130
ICM42084	80	3"	84	84,0 ± 0,8	2,0 ± 0,3	13	138	0,186
ICM42104	100	4"	104	104,0 ± 1,0	2,0 ± 0,3	16	158	0,237
ICM42129	125	5"	129	129,0 ± 1,3	2,0 ± 0,3	15	188	0,313
ICM42154	150	6"	154	154,0 ± 1,5	2,0 ± 0,3	19	212	0,378
ICM42204	200	8"	204	204,0 ± 2,0	2,0 ± 0,3	21	268	0,543
ICM42254	250	10"	254	254,0 ± 2,5	2,0 ± 0,3	24	320	0,711
ICM42304	300	12"	304	304,0 ± 3,0	2,0 ± 0,3	21	370	0,804
ICM42354	300	12"	354	354,0 ± 3,5	2,0 ± 0,3	21	430	1,244

### APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Instalaciones de Agua Potable.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales de agua, gas, vapor, condensados y aceites.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Industria química, alimentaria, térmica y farmacéutica.
- Aire comprimido.
- Estructuras metálicas de calderería.

#### Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

### GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

#### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-03.21  
1/2



## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Collarín prensado soldable a tope fabricado en Acero Inoxidable X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) conforme a UNE-EN 1092-1 Tipo 33:

- Composición química (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); N ( $\leq$  0,11); Cr (17,5 a 19,5); Ni (8,00 a 10,0).
- Características mecánicas:
  - Límite elástico convencional del 0.2% mínimo ( $R_{p0,2}$ ): 180 N/mm<sup>2</sup>.
  - Resistencia a la tracción ( $R_m$ ): 470 - 670 N/mm<sup>2</sup>.
  - Elongación mínima (A): 40 %.
  - Dureza Brinell máxima (HBW): 200 HB.

- Tolerancias dimensionales: ver tabla dimensional.

- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.

**Nota:** El comportamiento del acero durante y después de la soldadura no depende únicamente del acero, sino, esencialmente de las condiciones de preparación y de realización de la soldadura y del uso final del accesorio.

## BASIC FEATURES

- *Butt-welding pressed collar made in Stainless Steel X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) according to EN 1092-1 Type 33:*

- *Chemical composition (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); N ( $\leq$  0,11); Cr (17,5 a 19,5); Ni (8,00 a 10,0).*
- *Mechanical characteristics:*
  - *Minimum 0,2% Proof Strength ( $R_{p0,2}$ ): 180 N/mm<sup>2</sup>.*
  - *Tensile Strength ( $R_m$ ): 470 - 670 N/mm<sup>2</sup>.*
  - *Minimum Elongation (A): 40 %.*
  - *Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.*

- *Tolerances on dimensions: see dimensional table.*

- *All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.*

**Note:** *The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.*

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-03.21

2/2