

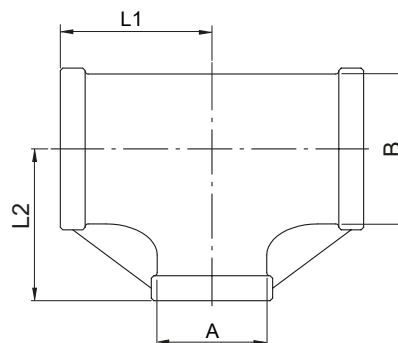
Fig. 130R

RACCORD EN ACIER INOXYDABLE FILETÉ - TÉ RÉDUIT

THREADED STAINLESS STEEL FITTING - REDUCING TEE



PN 10



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

DN	CODE	DIMENSIONS - DIMENSIONS				Poids approx. Weight aprox. (kg)
		L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	B (mm)	
3/4" x 1/2" x 3/4"	I130L434	25	28	26,0	30,0	0,099
1" x 1/2" x 1"	I130L535	26	28,5	26,0	36,0	0,100
1" x 3/4" x 1"	I130L545	29	31	31,5	38,0	0,151
1 1/4" x 3/4" x 1 1/4"	I130L636	30,5	35,5	31,0	45,0	0,164
1 1/4" x 1" x 1 1/4"	I130L646	35	37	39,0	45,0	0,162
1 1/2" x 1" x 1 1/2"	I130L656	31,5	37,5	39,0	51,0	0,195
1 1/2" x 1 1/4" x 1 1/2"	I130L757	37,5	41	47,0	52,0	0,231
2" x 1 1/4" x 2"	I130L767	46	44,5	53,5	63,0	0,284
2" x 1 1/2" x 2"	I130L858	46	47,5	53,5	63,0	0,333

CARACTERISTIQUES DE BASE

- Fabriqué en acier inoxydable austénitique AISI 316 avec traitement thermique standard.
- Méthode de fabrication: Fusion.
- Filets selon norme NF EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Température de travail: de -20 à 220 °C.
- Pression de travail: PN 10.

DOMAINES D'APPLICATION

- Fluides, air, vapeur, huiles et gaz.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 10.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com