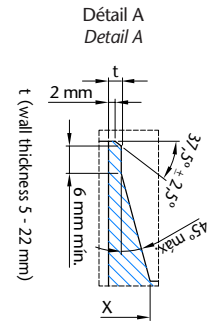
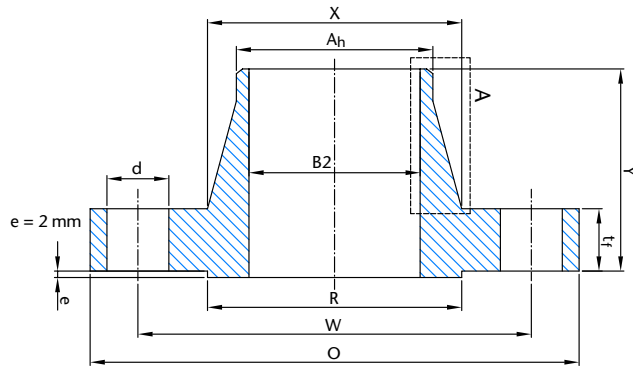


BRIDE WELDING NECK ASME B16.5 - CLASSE 300

WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 300



CLASSE 300
CLASS 300



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation		Bride - Flange											Boulons - Bolting		Poids approx. Weight approx. (kg)
COD.	Diamètre Nominal Nominal size		Diamètre extérieur External diameter	Distance entre les trous Distance between holes	Siège Seat	Épaisseur minimum Minimum thickness	Hauteur Height	Logement (tolérance ± 1,0 mm) Housing (tolerance ± 1,0 mm)	Diamètre extérieur de la colerette Neck outside diameter	Diamètre de la colerette Neck diameter	Diamètre de perçage Diameter of bolt hole	Nombre Number	Diamètre Diameter		
	DN	NPS	O (mm)	W (mm)	R (mm)	t _f (mm)	Y (mm)	B2 (mm)	A _h (mm)	X (mm)	d (inches)	d (mm)	nr (n°)	Ø (inches)	
FN300015	15	1/2"	95	66,7	34,9	12,7	51	15,8	21,3	38	5/8"	15,88	4	1/2"	0,80
FN300020	20	3/4"	115	82,6	42,9	14,3	56	20,9	26,7	48	3/4"	19,05	4	5/8"	1,30
FN300025	25	1"	125	88,9	50,8	15,9	60	26,6	33,4	54	3/4"	19,05	4	5/8"	1,70
FN300032	32	1 1/4"	135	98,4	63,5	17,5	64	35,1	42,2	64	3/4"	19,05	4	5/8"	2,20
FN300040	40	1 1/2"	155	114,3	73,0	19,1	67	40,9	48,3	70	7/8"	22,23	4	3/4"	3,20
FN300050	50	2"	165	127,0	92,1	20,7	68	52,5	60,3	84	3/4"	19,05	8	5/8"	3,60
FN300065	65	2 1/2"	190	149,2	104,8	23,9	75	62,7	73,0	100	7/8"	22,23	8	3/4"	5,40
FN300080	80	3"	210	168,3	127,0	27,0	78	77,9	88,9	117	7/8"	22,23	8	3/4"	7,40
FN300100	100	4"	255	200,0	157,2	30,2	84	102,3	114,3	146	7/8"	22,23	8	3/4"	11,90
FN300125	125	5"	280	235,0	185,7	33,4	97	128,2	141,3	178	7/8"	22,23	8	3/4"	16,00
FN300150	150	6"	320	269,9	215,9	35,0	97	154,1	168,3	206	7/8"	22,23	12	3/4"	20,20
FN300200	200	8"	380	330,2	269,9	39,7	110	202,7	219,1	260	1"	25,40	12	7/8"	31,00
FN300250	250	10"	445	387,4	323,8	46,1	116	254,6	273,0	321	1 1/8"	28,58	16	1"	44,30
FN300300	300	12"	520	450,8	381,0	49,3	129	304,8	323,8	375	1 1/4"	31,75	16	1 1/8"	64,00
FN300350	350	14"	585	514,4	412,8	52,4	141	336,5	355,6	425	1 1/4"	31,75	20	1 1/8"	88,00
FN300400	400	16"	650	571,5	469,9	55,6	144	387,3	406,4	483	1 3/8"	34,92	20	1 1/4"	113,00
FN300450	450	18"	710	628,6	533,4	58,8	157	437,9	457,0	533	1 3/8"	34,92	24	1 1/4"	134,00
FN300500	500	20"	775	685,8	584,2	62,0	160	488,9	508,0	587	1 3/8"	34,92	24	1 1/4"	171,00
FN300600	600	24"	915	812,8	692,2	68,3	167	590,9	610,0	702	1 5/8"	41,27	24	1 1/2"	230,00

Notes: A_h: correspond au diamètre extérieur du tube selon norme ASME B36.10M / A_h: corresponds to the outside diameter of the tube according to ASME B36.10M
 B2: correspond au diamètre intérieur du tube acier selon norme ASME B36.10M. Garder à l'esprit que: B2: corresponds to the inner diameter of the tube according to ASME B36.10M. Keep in mind that:
 NPS ≤ 10 : épaisseur du tube (STD) - (schedule 40) / NPS ≤ 10 : tube thickness (STD) - (schedule 40)
 NPS > 10 : épaisseur du tube 9,53 mm / NPS > 10 : tube thickness 9,53 mm

CARACTÉRISTIQUES

- Matière selon ASTM A105.
- Conformes à la norme ASME B16.5 - Classe 300.
- Toutes les installations doivent correspondre aux valeurs P-T selon les réquisitions légales.
- Marquage: CLASSE; ATUSA; NORME; MATIÈRE; DN; NPS; N° DE COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réseaux d'eau.
- Approvisionnements d'eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles.
- Installations anti-incendie.
- Huiles et gazole.

BASIC FEATURES

- Material according to ASTM A105.
- According to ASME B16.5 - Class 300.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: CLASS; ATUSA; STANDARD; MATERIAL; DN; NPS; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications.
- Fire Fighting Installations.
- Oils and diesel.

Rev.2-11.21
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-11.21
2/2