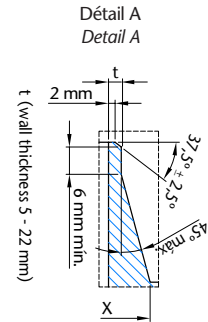
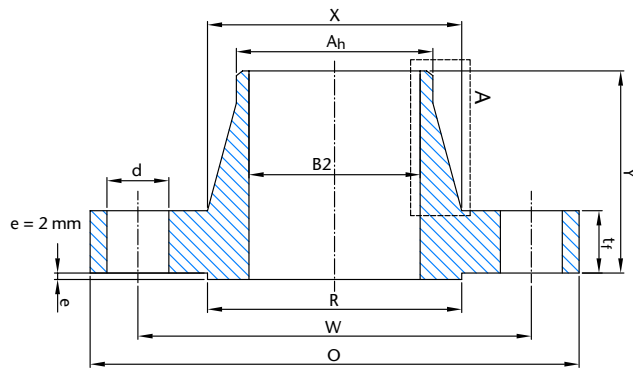


BRIDE WELDING NECK ASME B16.5 - CLASSE 150

WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 150



CLASSE 150
CLASS 150



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation		Bride - Flange										Boulons - Bolting		Poids approx.	
COD.	Diamètre Nominal Nominal size		Diamètre extérieur External diameter	Distance entre les trous Distance between holes	Siège Seat	Épaisseur minimum Minimum thickness	Hauteur Height	Logement (tolérance ± 1,0 mm) Housing (tolerance ± 1,0 mm)	Diamètre extérieur de la collerette Neck outside diameter	Diamètre de la collerette Neck diameter	Diamètre de perçage Diameter of bolt hole	Nombre Number	Diamètre Diameter	Weight approx. (kg)	
	DN	NPS	O (mm)	W (mm)	R (mm)	t _f (mm)	Y (mm)	B2 (mm)	A _h (mm)	X (mm)	d (inches)	d (mm)	nr (n)		Ø (inches)
FN150015	15	1/2"	90	60,3	34,9	9,6	46	15,8	21,3	30	5/8"	15,88	4	1/2"	0,50
FN150020	20	3/4"	100	69,9	42,9	11,2	51	20,9	26,7	38	5/8"	15,88	4	1/2"	0,70
FN150025	25	1"	110	79,4	50,8	12,7	54	26,6	33,4	49	5/8"	15,88	4	1/2"	1,10
FN150032	32	1 1/4"	115	88,9	63,5	14,3	56	35,1	42,2	59	5/8"	15,88	4	1/2"	1,50
FN150040	40	1 1/2"	125	98,4	73,0	15,9	60	40,9	48,3	65	5/8"	15,88	4	1/2"	1,80
FN150050	50	2"	150	120,7	92,1	17,5	62	52,5	60,3	78	3/4"	19,05	4	5/8"	2,70
FN150065	65	2 1/2"	180	139,7	104,8	20,7	68	62,7	73,0	90	3/4"	19,05	4	5/8"	4,40
FN150080	80	3"	190	152,4	127,0	22,3	68	77,9	88,9	108	3/4"	19,05	4	5/8"	5,20
FN150100	100	4"	230	190,5	157,2	22,3	75	102,3	114,3	135	3/4"	19,05	8	5/8"	7,50
FN150125	125	5"	255	215,9	185,7	22,3	87	128,2	141,3	164	7/8"	22,23	8	3/4"	9,20
FN150150	150	6"	280	241,3	215,9	23,9	87	154,1	168,3	192	7/8"	22,23	8	3/4"	11,00
FN150200	200	8"	345	298,5	269,9	27,0	100	202,7	219,1	246	7/8"	22,23	8	3/4"	18,30
FN150250	250	10"	405	362,0	323,8	28,6	100	254,6	273,0	305	1"	25,40	12	7/8"	25,00
FN150300	300	12"	485	431,8	381,0	30,2	113	304,8	323,8	365	1"	25,40	12	7/8"	39,00
FN150350	350	14"	535	476,3	412,8	33,4	125	336,5	355,6	400	1 1/8"	28,58	12	1"	51,00
FN150400	400	16"	595	539,8	469,9	35,0	125	387,3	406,4	457	1 1/8"	28,58	16	1"	63,90
FN150450	450	18"	635	577,9	533,4	38,1	138	437,9	457,0	505	1 1/4"	31,75	16	1 1/8"	74,90
FN150500	500	20"	700	635,0	584,2	41,3	143	488,9	508,0	559	1 1/4"	31,75	20	1 1/8"	93,50
FN150600	600	24"	815	749,3	692,2	46,1	151	590,9	610,0	663	1 3/8"	34,92	20	1 1/4"	120,00

Notes: A_h: correspond au diamètre extérieur du tube selon norme ASME B36.10M / A_h: corresponds to the outside diameter of the tube according to ASME B36.10M
 B2: correspond au diamètre intérieur du tube acier selon norme ASME B36.10M. Garder à l'esprit que: B2: corresponds to the inner diameter of the tube according to ASME B36.10M. Keep in mind that:
 NPS ≤ 10 : épaisseur du tube (STD) - (schedule 40) / NPS ≤ 10 : tube thickness (STD) - (schedule 40)
 NPS > 10 : épaisseur du tube 9,53 mm / NPS > 10 : tube thickness 9,53 mm

CARACTÉRISTIQUES

- Matière selon ASTM A105.
- Conformes à la norme ASME B16.5 - Classe 150.
- Toutes les installations doivent correspondre aux valeurs P-T selon les réquisitions légales.
- Marquage: CLASSE; ATUSA; NORME; MATIÈRE; DN; NPS; N° DE COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réseaux d'eau.
- Approvisionnements d'eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles.
- Installations anti-incendie.
- Huiles et gazole.

BASIC FEATURES

- Material according to ASTM A105.
- According to ASME B16.5 - Class 150.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: CLASS; ATUSA; STANDARD; MATERIAL; DN; NPS; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications.
- Fire Fighting Installations.
- Oils and diesel.

Rev.2-11.21
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

BRIDE WELDING NECK ASME B16.5 - CLASSE 150
WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 150



Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-11.21
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com