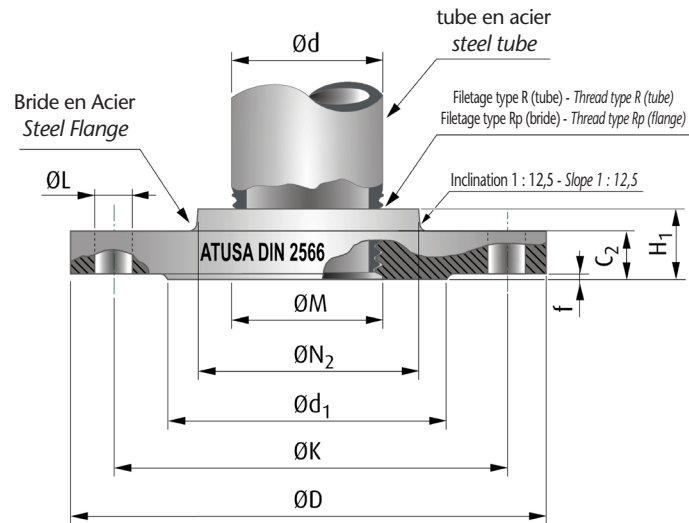


BRIDES TARAUDÉES FORGÉES GALVANISÉES DIN 2566 - PN 10/16

FORGED THREADED FLANGE GALVANIZED DIN 2566 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation - Designation				Bride - Flange							Face - Face			Boulons - Bolting		Conforme EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Poids approx. Weight approx. (kg)
COD.	Tube en Acier Steel tube			PN	Taraudage du filetage Thread size	Diamètre extérieur Outside diameter	Diamètre de perçage pour boulons Diameter of bolt circle	Diamètre du trou pour boulon Diameter of bolt hole	Hauteur Height	Épaisseur Thickness	Diamètre de la collerette Neck diameter	Diamètre Diameter	Hauteur Height	Nombre Number	Diamètre Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)													ØM	ØD (mm)
F566G015	15	1/2"	21,3	10/16	Rp 1/2"	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	20 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	35	45	2	4	M12		0,61
F566G020	20	3/4"	26,9	10/16	Rp 3/4"	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	24 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	45	58	2	4	M12		0,91
F566G025	25	1"	33,7	10/16	Rp 1"	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	24 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	52	68	2	4	M12		1,10
F566G032	32	1 1/4"	42,4	10/16	Rp 1 1/4"	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	26 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	60	78	2	4	M16		1,60
F566G040	40	1 1/2"	48,3	10/16	Rp 1 1/2"	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	26 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	70	88	3	4	M16		1,78
F566G050	50	2"	60,3	10/16	Rp 2"	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	28 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	85	102	3	4	M16	X	2,43
F566G065	65	2 1/2"	76,1	10/16	Rp 2 1/2"	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	32 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	105	122	3	4	M16	X	3,18
F566G080	80	3"	88,9	10/16	Rp 3"	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	34 ± 1,5	20 ± 1,5	118	138	3	8	M16	X	4,12
F566G100	100	4"	114,3	10/16	Rp 4"	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	38 ± 2,0	20 ± 1,5	140	158	3	8	M16		4,47
F566G125	125	5"	139,7	10/16	Rp 5"	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	40 ± 2,0	22 ± 1,5	168	188	3	8	M16		6,13
F566G150	150	6"	168,3	10/16	Rp 6"	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	44 ± 2,0	22 ± 1,5	195	212	3	8	M20	X	7,92

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme DIN 2566 (et NF EN 1092-1 si marqué X).
- Matière: Acier S235JR selon NF EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Type de face: Type B, Face Surélevée.
- Étanchéité dans le filet selon NF EN 10226-1 et ISO 7-1 (type Rp).
- Finition: Galvanisé par immersion à chaud.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marçage: ATUSA; DIN 2566; DN/ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.
(X): ATUSA; EN 1092-1/13; DIN 2566; DN/ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2566 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- Joining thread according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- Finished: Hot dip Galvanizing.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2566; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA EN 1092-1/13; DIN 2566; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-10.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-10.20

2/2