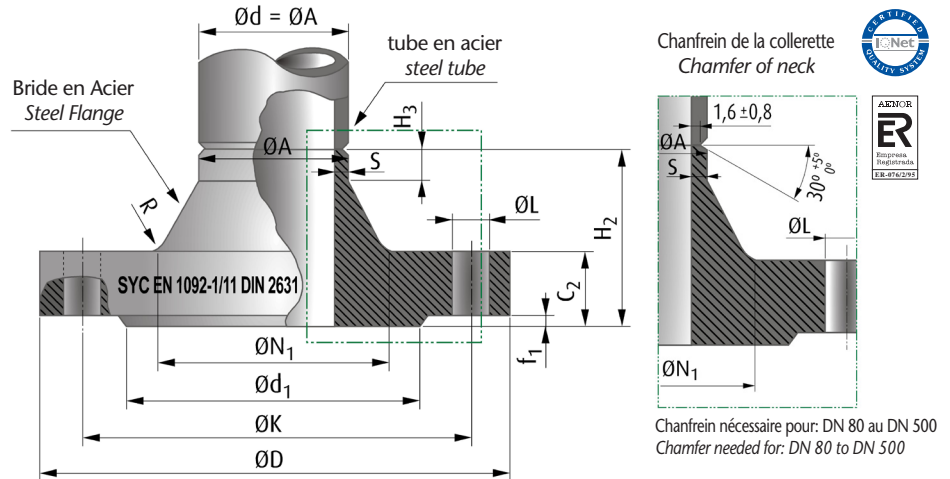


# BRIDES COLLERETTES FORGÉES DIN 2631 - PN 6 FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2631 - PN 6



PN 6



## INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Désignation - Designation			Bride - Flange											Face - Face		Boulons - Bolting		Poids approx. Weight approx. (kg)
	Tube en Acier Steel tube			PN	Diamètre extérieur Outside diameter	Diamètre de perçage pour boulons Diameter of bolt circle	Diamètre du trou pour boulon Bolt hole diameter	Hauteur Height	Épaisseur Thickness	Diamètre de la collerette Neck diameter	Épaisseur de la collerette Neck thickness	Hauteur de l'extrémité End height	Rayon de la collerette Neck radius	Diamètre Diameter	Hauteur Height	Nombre Number	Diamètre Diameter		
	DN	NPS	Ød = ØA (mm)															ØD (mm)	
F2631015	15	1/2"	21,3	6	80 ± 2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	30 ± 1,5	12 +1,0/-1,3	30	2,0	6	4	40	2	4	M10	0,39	
F2631020	20	3/4"	26,9	6	90 ± 2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	32 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	38	2,3	6	4	50	2	4	M10	0,59	
F2631025	25	1"	33,7	6	100 ± 2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	42	2,6	6	4	60	2	4	M10	0,75	
F2631032	32	1 1/4"	42,4	6	120 ± 2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	55	2,6	6	6	70	2	4	M12	1,05	
F2631040	40	1 1/2"	48,3	6	130 ± 2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	62	2,6	7	6	80	3	4	M12	1,18	
F2631050	50	2"	60,3	6	140 ± 2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	74	2,9	8	6	90	3	4	M12	1,34	
F2631065	65	2 1/2"	76,1	6	160 ± 2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	88	2,9	9	6	110	3	4	M12	1,67	
F2631080	80	3"	88,9	6	190 ± 2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	42 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	102	3,2	10	8	128	3	4	M16	2,71	
F2631100	100	4"	114,3	6	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 2,0	16 +1,0/-1,3	130	3,6	10	8	148	3	4	M16	3,24	
F2631125	125	5"	139,7	6	240 ± 2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	155	4,0	10	8	178	3	8	M16	4,49	
F2631150	150	6"	168,3	6	265 ± 2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	184	4,5	12	10	202	3	8	M16	5,15	
F2631200	200	8"	219,1	6	320 ± 3,0	280 ± 1,0	18 +1,0/0	55 ± 2,0	20 ± 1,5	236	6,3	15	10	258	3	8	M16	7,78	
F2631250	250	10"	273,0	6	375 ± 3,0	335 ± 1,0	18 +1,0/0	60 ± 2,0	22 ± 1,5	290	6,3	15	12	312	3	12	M16	10,80	
F2631300	300	12"	323,9	6	440 ± 3,0	395 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	342	7,1	15	12	365	4	12	M20	14,00	
F2631350	350	14"	355,6	6	490 ± 3,0	445 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	385	7,1	15	12	415	4	12	M20	18,50	
F2631400	400	16"	406,4	6	540 ± 3,0	495 ± 1,0	22 +1,0/0	65 ± 3,0	22 ± 1,5	438	7,1	15	12	465	4	16	M20	21,20	
F2631500	500	20"	508,0	6	645 ± 3,0	600 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	24 ± 1,5	538	7,1	15	12	570	4	20	M20	28,60	

### CARACTERISTIQUES

- Bride selon NF EN 1092-1 Type 11 et DIN 2631.
- Matière: Acier P250GH selon NF EN 10222-2.
- Type de face: Type B, Face Surélevée.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marçage: SYC; EN 1092-1/11; DIN 2631; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

### BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11 and DIN 2631.
- Material: Steel P250GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: SYC; EN 1092-1/11; DIN 2631; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

### GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1 - 09.20  
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusa.es  
[www.atusa.es](http://www.atusa.es)



**BRIDES COLLERETTES FORGÉES DIN 2631 - PN 6**  
**FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2631 - PN 6**



**Remarques:**

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

**Remarks:**

*Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.*

*Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.*

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

*Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.*

Rev.1-09.20  
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusa.es](mailto:ventas@atusa.es)  
[www.atusa.es](http://www.atusa.es)

