

Pour les tubes aciers normalisés type 12x17, 15x21, 20x27...

Modèles serrage mécanique par écrou Série Courte

Filetage :	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø ext. Tube en	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
Tube	12x17	15x21	20x27	26x34	33x42	40x49	50x60
Pression maxi	16	16	16	16	16	16	10

Pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C

Les raccords VITEFER noirs courts sont conçus pour le transport de l'eau chaude, de l'eau froide, d'eaux de chauffage, d'air comprimé (maxi 7,5 bar) et certains hydrocarbures (max 1,5 bar) en vérifiant préalablement la législation en vigueur

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers

La tenue à l'arrachage dépend du couple de serrage de l'écrou, de l'état du tube et du fluide transporté.

L'utilisation en bouchon ou assimilé (forte réduction, ...) est déconseillée sans système de retenue adapté : les raccords VITEFER ne sont pas des assemblages de tubes autobutés

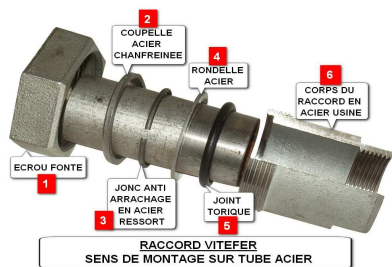
Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7,5 bar) hydrocarbure avec joint nitrile ou FKM (maxi 1,5 bar) : nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

ATTENTION AU RESTRAINT DU TUBE : PRENDRE LES DISPOSITIONS NECESSAIRES, MONTAGE EN BUTEE OBLIGATOIRE

Joint torique NITRILE (série noire) NBR ou FKM sur demande (pression divisée par 2)

- 1- Ecrou en fonte malléable NF EN 10242 classification A nuance B350 10
- 2- Coupelle en acier type DD11 EN 10111
- 3- Jonc cylindrique de serrage en acier ressort
- 4- Rondelle ou bague de compression en acier DD11 EN 10111
- 5- Joint torique d'étanchéité NBR
- 7- Corps en fonte malléable NF EN 10242 classification A nuance B350 10



Processus de montage :

Le raccord VITEFER est un raccord à compression sans souder
NON AUTOBUTE

- 1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l'axe. L'extrémité du tube doit être ébavurée, impeccable, sans déformation et sans filetage. Eliminer impérativement les couches de peinture, impuretés, autres revêtements...
 - 2- Démonter le raccord VITEFER en répertoriant les éléments dans l'ordre de démontage
 - 3- Monter les éléments sur le tube dans l'ordre suivant :
 - Ecrou en fonte malléable
 - Coupelle acier
 - Jonc de serrage (vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas)
 - Bague acier de compression
 - Joint : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d'emboîtement du tube selon le raccord,
 - Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d'emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée 5MM d'espacement préconisés (sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé)
 - Dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l'une contre l'autre : 5MM d'espacement préconisés).
 - 4- Effectuer les tests d'usage et vérifier le serrage après quelques minutes de fonctionnement
- La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)
- Les raccords VITEFER Série Noire sont particulièrement adaptés aux réseaux de chauffage grâce à leur joint Nitrile et grâce aux éléments métalliques sans revêtement à base de zing, afin d'éviter les phénomènes de corrosion accentuée à partir de 60°C.

Les raccords VITEFER sont exclus 97/23/CE : marquage CE non prévu

Nos produits selon la réglementation REACH n'ont pas vocation à libérer dans l'environnement des substances chimiques dans des conditions normales ou raisonnables prévisibles d'utilisation

Garantie de 2 ans couvrant les vices de fabrication et de matière. Elle se concrétise par le remplacement de la pièce défectueuse ou le remplacement intégral du raccord dans un délai ne pouvant dépasser 2 mois.

Les raccords VITEFER ne doivent pas être considérés comme des éléments d'assemblage de tubes / prévoir tout dispositif antirecul nécessaires si montage en fin de ligne ou assimilé ou dit montage en l'air

Modèles serrage mécanique par écrou Série Longue acier usiné

Filetage :	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
ø ext. Tube en	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
Tube	12x17	15x21	20x27	26x34	33x42	40x49	50x60
Pression maxi	25	25	25	25	25	25	10

Pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C

Filetage :	2 1/2"	2 1/2"	3"
ø ext. Tube en	70	76,2	88,9
Tube	60x70	66x76	80x90
Pression maxi	10	10	10

Pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C



Les raccords VITEFER noirs longs sont conçus pour le transport de l'eau chaude, de l'eau froide, d'eaux de chauffage, d'air comprimé (maxi 7,5 bar) et certains hydrocarbures (max 1,5 bar) en vérifiant préalablement la législation en vigueur

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers

La tenue à l'arrachage dépend du couple de serrage de l'écrou, de l'état du tube et du fluide transporté.

L'utilisation en bouchon est déconseillée sans système de retenue adapté. Les raccords VITEFER ne sont pas des assemblages de tubes autobutés (attention lors de fortes réductions, coudes, etc...)

Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7,5 bar) hydrocarbure avec joint nitrile ou FKM (maxi 1,5 bar) : nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

ATTENTION AU RESTRAINT DU TUBE : PRENDRE LES DISPOSITIONS NECESSAIRES DE RETENUE ET D'EMBOITEMENT MINI

Joint torique NITRILE (série noire) NBR ou FKM sur demande (pression divisée par 2)

1- Ecrou en fonte malléable NF EN 10242

classification A nuance B350 10

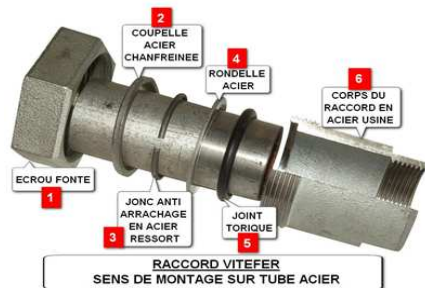
2- Coupelle en acier type DD11 EN 10111

3- Jonc cylindrique de serrage en acier ressort

4- Rondelle ou bague de compression en acier DD11 EN 10111

5- Joint torique d'étanchéité NBR

7- Corps en acier usiné NF EN 10294.1 nuance E470 et acier C45



Processus de montage :

Le raccord VITEFER est un raccord à compression sans soudeure
NON AUTOBUTE

- 1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l'axe. L'extrémité du tube doit être ébavurée, impeccable, sans déformation et sans filetage. Eliminer impérativement les couches de peinture, impuretés, autres revêtements...
- 2- Démontez le raccord VITEFER en répertoriant les éléments dans l'ordre de démontage
- 3- Monter les éléments sur le tube dans l'ordre suivant :
 - Ecrou en fonte malléable
 - Coupelle acier
 - Jonc de serrage (vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas)
 - Bague acier de compression
 - Joint : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d'emboîtement du tube selon le raccord,
 - Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d'emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée (sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé) et dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l'une contre l'autre. (5MM d'espacement nécessaires)
- 4- Effectuer les tests d'usage et vérifier le serrage après quelques minutes de fonctionnement
La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)
Les raccords VITEFER Série Noire sont particulièrement adaptés aux réseaux de chauffage grâce à leur joint Nitrile et grâce aux éléments métalliques sans revêtement à base de zinc, afin d'éviter les phénomènes de corrosion accentuée à partir de 60°C.

Les raccords VITEFER sont exclus 97/23/CE : marquage CE non prévu

Nos produits selon la réglementation REACH n'ont pas vocation à libérer dans l'environnement des substances chimiques dans des conditions normales ou raisonnables prévisibles d'utilisation

Garantie de 2 ans couvrant les vices de fabrication et de matière. Elle se concrétise par le remplacement de la pièce défectueuse ou le remplacement intégral du raccord dans un délai ne pouvant dépasser 2 mois.

Les raccords VITEFER ne doivent pas être considérés comme des éléments d'assemblage de tubes / prévoir tout dispositif antirecul nécessaire si montage en fin de ligne ou assimilé ou di montage en l'air

**GAMME DE RACCORD AUTOBUTES OU RESISTANTS AUX EFFORTS DE TRACTION RESULTANT DE LA PRESSION DU RESEAU
DISPONIBLES DANS LES SERIES FERFONTE, FLEXLOCK, SUPAMAXI...**

Modèles serrage mécanique par brides et contre brides

Filetage :	2"	2"1/2	2"1/2	3"	4"
ø ext. Tube en	60,3	70	76,1	88,9	114,3
Tube	50x60	60x70	66x76	80x90	102x114
Pression maxi	25	25	25	25	16

pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C

Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7,5 bar), , hydrocarbure (maxi 1,5 bar)
joint NBR ou FKM nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

Les raccords VITEFER Noirs série longues à brides sont conçus pour le transport de l' eau chaude, de l' eau froide, d' eaux de chauffage, d' air comprimé (maxi 5 bars) et certains hydrocarbures (maxi 1,5 bars) en vérifiant préalablement la législation en vigueur.

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers

La tenue à l' arrachement dépend du couple de serrage des écrous et brides, de l' état du tube et du fluide transporté

L' utilisation en bouchon ou assimilé (forte réduction , ...) est déconseillé sans système de retenue adapté : les raccords

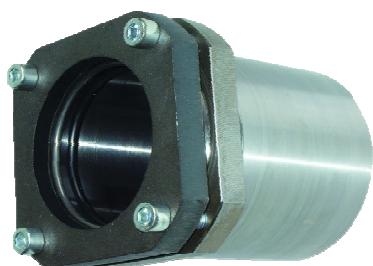
VITEFER ne sont pas des assemblages de tube autobutés

Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7 ,5 bar) hydrocarbure avec joint nitrile ou FKM (maxi 1,5 bar) : nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

ATTENTION AU RESTRAINT DU TUBE : PRENDRE LES DISPOSITIONS NECESSAIRES DE RETENUE ET D EMBOITEMENT MINI

Joint torique NITRILE



1-Brides et contrebrides en acier NF EN 10294 1 nuance E470

2-Brides Coupelle en acier type E470 NF EN 10294 1

3- Jonc cylindrique de serrage en acier ressort

4- Rondelle ou bague de compression en acier NF EN 10291 1 nuance E470

5- Joint torique d' étanchéité NBR

7- Corps en acier usiné du raccord NF EN 10294 1 Nuance E470 et C45

(visserie CHC M8 traitée anti corrosion)

Processus de montage :

Le raccord VITEFER est un raccord à compression sans souder
NON AUTOBUTE

1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l' axe. L' extrémité du tube doit être ébavurer, impeccable, sans déformation et sans filetage. Eliminer impérativement les couches de peinture , impuretés, autres revêtements...

2- Démontez le raccord VITEFER en répertoriant les éléments dans l' ordre de démontage

3- Monter les éléments sur le tube dans l' ordre suivant :

Bride coupelle en acier

Jonc de serrage (vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas)

Bague acier de compression

Joint NBR : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d' emboîtement du tube selon le raccord,

Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d' emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu' à la butée (sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé) et dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l' une contre l' autre.

4- Effectuer les tests d' usage en pression de l' installation

5- Après 5 à 10 minutes revérifier le serrage

IMPORTANT : les raccords VITEFER doivent être montés sur des tubes normalisés tenus axialement et radialement dans l' axe du raccord

La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)

Veiller à ce que le réseau de canalisations soit équipé de dispositif de régulation de pression afin d' éviter les coups de béliers pouvant entraîner l' éjection du raccord ou du tube

Ne pas monter les raccords VITEFER sur les réseaux de aériens de protection contre l' incendie en raison de la résistance à la flamme et des normes anti-incendie en vigueur en France

Ne pas monter les raccords VITEFER sur les réseaux gaz de ville et autres

Pour les hydrocarbures nous consulter

Utilisation en bouchon ou assimilé sans dispositif antirecul déconseillé : raccords non autobutés

Les raccords VITEFER sont exclus 97/23/CE : marquage CE non prévu

Nos produits selon la réglementation REACH n' ont pas vocation à libérer dans l' environnement des substances chimiques dans des conditions normales ou raisonnables prévisibles d' utilisation

Garantie de 2 ans couvrant les vices de fabrication et de matière. Elle se concrétise par le remplacement de la pièce défectueuse ou le remplacement intégral du raccord dans un délais ne pouvant dépasser 2 mois.

Les raccords VITEFER ne doivent pas être considérés comme des éléments d' assemblage de tubes / prévoir tout dispositif antirecul nécessaire si montage en fin de ligne ou assimilé (ou dit montage en l' air)

**POUR DES RACCORDS AUTOBUTES OU RESISTANTS AUX EFFORTS DE TRACTION RESULTANT DE LA PRESSION
DU RESEAU DISPONIBLES DANS LES GAMMES FERFONTE, FLEXLOCK, SUPA MAXI...
NOUS CONSULTER**

PRECONISATIONS

LES RACCORDS VITEFER DOIVENT ETRE MONTES PARFAITEMENT ALIGNES ET CENTRER PAR RAPPORT A L AXE DU TUBE

EMBOITEMENT DES TUBES SUR AU MOINS LA MOITIE DE LA COURSE INTERNE DU RACCORD APRES

LE JOINT : POUR LES MANCHONS OU MONTAGE ASSIMILE PREVOIR LE MAINTIEN DES TUBES ET ELEMENTS INTERMEDIAIRES NOTAMMENT EN CAS DE MONTAGE VERTICAL COMTE TENU DU POIDS DE L ENSEMBLE ET DES FORCES DE TRACTION

LE SERRAGE DES ELEMENTS DU RACCORD DOIT ETRE REALISE AVEC LES OUTILS APPROPRIES AFIN DE GARANTIR UN COUPLE DE SERRAGE OPTIMUM SELON LES CONTRAINTES

ATTENTION AUX FORTES REDUCTION, COUDES COURTS... QUI POURRAIENT METTRE LE RACCORD EN SITUATION DE BOUCHON OU DE FIN DE LIGNE

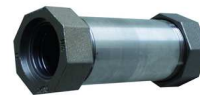
NE PAS MONTER SUR DES INSTALLATIONS SOUMISES A DES FORCES DE TRACTION OU DE VIBRATIONS ELEVEES COMME LES POMPES, ...

Modèles Manchon serrage mécanique par écrou Série noire acier usiné

D	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
ø ext. Tube en mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
Tube	12x17	15x21	20x27	26x34	33x42	40x49	50x60
Pression maxi en Bar	25	25	25	25	25	25	10

Pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C

D	2"1/4	2"1/2	3"
ø ext. Tube en mm	70	76,2	88,9
Tube	60x70	66x76	80x90
Pression maxi en Bar	10	10	10



Pression maxi d'essai entre tubes tenus mécaniquement axialement et radialement à 20°C

Les manchons VITEFER noirs sont conçus pour le transport de l'eau chaude, de l'eau froide, d'eaux de chauffage, d'air comprimé (maxi 7,5 bar) et certains hydrocarbures (max 1,5 bar) en vérifiant préalablement la législation en vigueur

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers

La tenue à l'arrachage dépend du couple de serrage de l'écrou, de l'état du tube et du fluide transporté.

L'utilisation en bouchon est déconseillée sans système de retenue adapté. Les raccords VITEFER ne sont pas des assemblages de tubes autobutés (attention lors de fortes réductions, coudes, etc...)

Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7,5 bar) hydrocarbure avec joint nitrile ou FKM (maxi 1,5 bar) : nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

ATTENTION AU RESTRAINT DU TUBE : PRENDRE LES DISPOSITIONS NECESSAIRES DE RETENUE ET D'EMBOITEMENT MINI

Joint torique NITRILE (série noire) NBR ou FKM sur demande (pression divisée par 2)

- 1- Ecrou en fonte malléable NF EN 10242
classification A nuance B350 10
- 2- Coupelle en acier type DD11 EN 10111
- 3- Jonc cylindrique de serrage en acier ressort
- 4- Rondelle ou bague de compression en acier DD11 EN 10111
- 5- Joint torique d'étanchéité NBR
- 7- Corps en acier usiné NF EN 10294.1 nuance E470 et acier C45



Processus de montage :

Le raccord VITEFER est un raccord à compression sans soudure
NON AUTOBUTE

- 1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l'axe. L'extrémité du tube doit être ébavurée, impeccable, sans déformation et sans filetage. Éliminer impérativement les couches de peinture, impuretés, autres revêtements...
 - 2- Démontez le raccord VITEFER en répertoriant les éléments dans l'ordre de démontage
 - 3- Monter les éléments sur le tube dans l'ordre suivant :
 - Ecrou en fonte malléable
 - Coupelle acier
 - Jonc de serrage (vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas)
 - Bague acier de compression
 - Joint : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d'emboîtement du tube selon le raccord,
 - Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d'emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée (sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé) et dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l'une contre l'autre. (5MM d'espacement nécessaires)
 - 4- Effectuer les tests d'usage et vérifier le serrage après quelques minutes de fonctionnement
- La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)
- Les raccords VITEFER Série Noire sont particulièrement adaptés aux réseaux de chauffage grâce à leur joint Nitrile et grâce aux éléments métalliques sans revêtement à base de zinc, afin d'éviter les phénomènes de corrosion accentuée à partir de 60°C.

IMPORTANT : les raccords VITEFER doivent être montés sur des tubes normalisés tenus axialement et radialement dans l'axe du raccord

La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)

Veiller à ce que le réseau de canalisations soit équipé de dispositif de régulation de pression afin d'éviter les coups de béliers pouvant entraîner l'éjection du raccord ou du tube

Ne pas monter les raccords VITEFER sur les réseaux de aériens de protection contre l'incendie en raison de la résistance à la flamme et des normes anti-incendie en vigueur en France

Ne pas monter les raccords VITEFER sur les réseaux gaz de ville et autres

Pour les hydrocarbures nous consulter

Utilisation en bouchon ou assimilé sans dispositif antirecul déconseillé : raccords non autobutés

Les raccords VITEFER sont exclus 97/23/CE : marquage CE non prévu

Nos produits selon la réglementation REACH n'ont pas vocation à libérer dans l'environnement des substances chimiques dans des conditions normales ou raisonnables prévisibles d'utilisation

Garantie de 2 ans couvrant les vices de fabrication et de matière. Elle se concrétise par le remplacement de la pièce défectueuse ou le remplacement intégral du raccord dans un délai ne pouvant dépasser 2 mois.

Les raccords VITEFER ne doivent pas être considérés comme des éléments d'assemblage de tubes / prévoir tout dispositif antirecul nécessaire si montage en fin de ligne ou assimilé (ou dit montage en l'air)

PRECONISATIONS

LES RACCORDS VITEFER DOIVENT ÊTRE MONTÉS PARFAITEMENT ALIGNÉS ET CENTRÉS PAR RAPPORT À L'AXE DU TUBE

EMBOÏTEMENT DES TUBES SUR AU MOINS LA MOITIÉ DE LA COURSE INTERNE DU RACCORD APRÈS LE JOINT : POUR LES MANCHONS OU MONTAGE ASSIMILÉ PRÉVOIR LE MAINTIEN DES TUBES ET ÉLÉMENTS INTERMÉDIAIRES NOTAMMENT EN CAS DE MONTAGE VERTICAL COMME TENU DU POIDS DE L'ENSEMBLE ET DES FORCES DE TRACTION

LE SERRAGE DES ÉLÉMENTS DU RACCORD DOIT ÊTRE RÉALISÉ AVEC LES OUTILS APPROPRIÉS AFIN DE GARANTIR UN COUPLE DE SERRAGE OPTIMUM SELON LES CONTRAINTES

ATTENTION AUX FORTES RÉDUCTIONS, COUDES COURTS... QUI POURRAIENT METTRE LE RACCORD EN SITUATION DE BOUCHON OU DE FIN DE LIGNE

NE PAS MONTER SUR DES INSTALLATIONS SOUMISES À DES FORCES DE TRACTION OU DE VIBRATIONS ÉLEVÉES COMME LES POMPES, ...

Modèles serrage mécanique par brides et contre brides

D	2"	2"1/4	2"1/2	3"	4"
ø ext. Tube en mm	60,3	70	76,1	88,9	114,3
Tube	50x60	60x70	66x76	80x90	102x114
Pression maxi en Bar	25	25	25	25	16



pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C

Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7,5 bar), , hydrocarbure (maxi 1,5 bar)
joint NBR ou FKM nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

Les raccords VITEFER Noirs série longues à brides sont conçus pour le transport de l' eau chaude, de l' eau froide, d' eaux de chauffage, d' air comprimé (maxi 5 bars) et certains hydrocarbures (maxi 1,5 bars) en vérifiant préalablement la législation en vigueur.

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers

La tenue à l' arrachement dépend du couple de serrage des écrous et brides, de l' état du tube et du fluide transporté

L' utilisation en bouchon ou assimilé (forte réduction , ...) est déconseillé sans système de retenue adapté : les raccords VITEFER ne sont pas des assemblages de tube autobutés

Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé (maxi 7 ,5 bar) hydrocarbure avec joint nitrile ou FKM (maxi 1,5 bar) : nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (100°C en pointe)

ATTENTION AU RESTRAINT DU TUBE : PRENDRE LES DISPOSITIONS NECESSAIRES DE RETENUE ET D EMBOITEMENT MINI

Joint torique NITRILE



- 1-Brides et contrebrides en acier NF EN 10294 1 nuance E470
- 2-Brides Coupelle en acier type E470 NF EN 10294 1
- 3- Jonc cylindrique de serrage en acier ressort
- 4- Rondelle ou bague de compression en acier NF EN 10291 1 nuance E470
- 5- Joint torique d' étanchéité NBR
- 7- Corps en acier usiné du raccord NF EN 10294 1 Nuance E470 et C45
(visserie CHC M8 traitée anti corrosion)

Processus de montage :

Le raccord VITEFER est un raccord à compression sans soudure
NON AUTOBUTE

- 1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l' axe. L' extrémité du tube doit être ébavurer, impeccable, sans déformation et sans filetage. Eliminer impérativement les couches de peinture , impuretés, autres revêtements...
- 2- Démontez le raccord VITEFER en répertoriant les éléments dans l' ordre de démontage
- 3- Monter les éléments sur le tube dans l' ordre suivant :

Bride coupelle en acier

Jonc de serrage (vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas)

Bague acier de compression

Joint NBR : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d' emboîtement du tube selon le raccord,

Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d' emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu' à la butée (sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé) et dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l' une contre l' autre.

- 4- Effectuer les tests d' usage en pression de l' installation

- 5- Après 5 à 10 minutes revérifier le serrage

IMPORTANT : les raccords VITEFER doivent être montés sur des tubes normalisés tenus axialement et radialement dans l' axe du raccord

La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)

Veiller à ce que le réseau de canalisations soit équipé de dispositif de régulation de pression afin d' éviter les coups de béliers pouvant entraîner l' éjection du raccord ou du tube

Ne pas monter les raccords VITEFER sur les réseaux de aériens de protection contre l' incendie en raison de la résistance à la flamme et des normes anti-incendie en vigueur en France

Ne pas monter les raccords VITEFER sur les réseaux
gaz de ville et autres
Pour les hydrocarbures nous consulter

Utilisation en bouchon ou assimilé sans dispositif antirecul déconseillé : raccords non autobutés

Les raccords VITEFER sont exclus 97/23/CE : marquage CE non prévu

Nos produits selon la réglementation REACH n'ont pas vocation à libérer dans l'environnement des substances chimiques dans des conditions normales ou raisonnables prévisibles d'utilisation

Garantie de 2 ans couvrant les vices de fabrication et de matière. Elle se concrétise par le remplacement de la pièce défectueuse ou le remplacement intégral du raccord dans un délai ne pouvant dépasser 2 mois.

Les raccords VITEFER ne doivent pas être considérés comme des éléments d'assemblage de tubes / prévoir tout dispositif antirecul nécessaire si montage en fin de ligne ou assimilé (ou dit montage en l'air)

**POUR DES RACCORDS AUTOBUTES OU RESISTANTS AUX EFFORTS DE TRACTION RESULTANT DE LA PRESSION
DU RESEAU DISPONIBLES DANS LES GAMMES FERFONTE, FLEXLOCK, SUPA MAXI...
NOUS CONSULTER**

PRECONISATIONS

LES RACCORDS VITEFER DOIVENT ETRE MONTES PARFAITEMENT ALIGNES ET CENTRER PAR RAPPORT A L'AXE DU TUBE

EMBOITEMENT DES TUBES SUR AU MOINS LA MOITIE DE LA COURSE INTERNE DU RACCORD APRES
LE JOINT : POUR LES MANCHONS OU MONTAGE ASSIMILE PREVOIR LE MAINTIEN DES TUBES ET ELEMENTS INTERMEDIAIRES
NOTAMMENT EN CAS DE MONTAGE VERTICAL COMME TENU DU POIDS DE L'ENSEMBLE ET DES FORCES DE TRACTION

LE SERRAGE DES ELEMENTS DU RACCORD DOIT ETRE REALISE AVEC LES OUTILS APPROPRIES AFIN DE GARANTIR UN
COUPLE DE SERRAGE OPTIMUM SELON LES CONTRAINTES

ATTENTION AUX FORTES REDUCTIONS, COUDES COURTS... QUI POURRAIENT METTRE LE RACCORD EN SITUATION DE
BOUCHON OU DE FIN DE LIGNE

NE PAS MONTER SUR DES INSTALLATIONS SOUMISES A DES FORCES DE TRACTION OU DE VIBRATIONS ELEVEES
COMME LES POMPES, ...