

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 (anciennement norme DIN2440 / 2441), norme DIN 2442 et norme DIN 2448 / DIN 2458, série 1, ISO 65

MATIÈRES TRANSPORTÉES
TEMPÉRATURES

Eau, air comprimé, mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; huile: 40°C



SÉRIE 150
21,3 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau PN 10 (jusqu'à 3/4"), et
PN 16 (à partir de 1"), air comprimé PN 12,5, huile PN 6

CERTIFICATS:
Eau: W534, DVGW : DW-8511AU2216; VdS (sprinlage) à partir de DN 25 ; mazout : Autorisation de contrôle DIBT, homologation -N° Z-38.4-212

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	21,3 (1/2")	01.150.07.01
20	26,9 (3/4")	01.150.07.02
25	33,7 (1")	01.150.07.03
32	42,4 (1 1/4")	01.150.07.04
40	48,3 (1 1/2")	01.150.07.05
50	60,3 (2")	01.150.07.06
65	76,1 (2 1/2")	01.220.07.07



SÉRIE 220
76,1 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau PN 16, air comprimé PN 10

CERTIFICATS:
Eau: W534, DVGW : DW-8511AU2217 ; VdS (sprinlage)

POUR TUBES EN ACIER NOIR

Norme DIN EN 10220, séries 2 et 3



SÉRIE 220
70 mm

MATIÈRES TRANSPORTÉES:
Eau, air comprimé

TEMPÉRATURES:
Eau de chauffage : jusqu'à 80°C ; huile : 40°C

PRESSION DE SERVICE:
Eau PN 6, air comprimé PN 10

DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
65	70,0	02.220.07.70

POUR TUBES PE

SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa selon DVGW – feuille GW 355 A2/A3 norme DIN 8074/75 et norme DIN 16893



L'utilisation de renfort est préconisée. Le raccord étant livré sans renfort, pensez à compléter votre commande avec la référence renfort adaptée au diamètre (p. 35).



SÉRIE 153
20 mm – 63 mm

MATIÈRES TRANSPORTÉES:
Eau, air comprimé

PRESSION DE SERVICE:
Eau: PE80 et PE-Xa **PN 12,5**, PE100 **PN 16**
Air comprimé: PE80 et PE-Xa **PN 10**, PE100 PN 12,5

CERTIFICATS:
Eau: DIN 8076/GW335-B4, DVGW : DW-7511CP0561

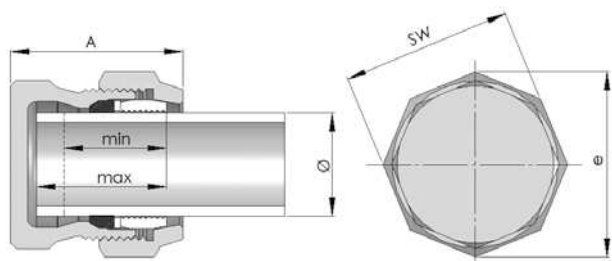
DN	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	RÉFÉRENCE
15	20,0	03.153.07.20
20	25,0	03.153.07.25
25	32,0	03.153.07.32
32	40,0	03.153.07.40
40	50,0	03.153.07.50
50	63,0	03.153.07.63

DIMENSIONS ET POIDS

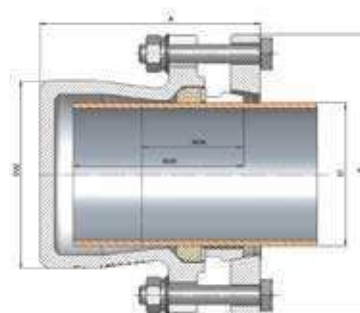
DN	TUBE ACIER		TUBE ACIER NOIR		TUBE PE		LONGUEUR ~ A [MM]	OUVERTURE DE CLÉ ~SW [MM]	SURANGLE ~ E [MM]	PROFONDEUR EMBROCHABLE	
	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]	Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM]	POIDS [KG]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	21,3	0,2			20,0	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4			25,0	0,4	53	50	54	30	40
25	33,7	0,5			32,0	0,5	55	55	60	35	40
32	42,4	0,8			40,0	0,7	61	70	76	40	45
40	48,3	0,9			50,0	0,9	63	75	81	40	50
50	60,3	1,3			63,0	1,3	72	90	97	40	55
65	76,1	3,1	70,0	3,1			118	100	150	50	90

DIMENSIONS POUR TUBES ACIER ET TUBES ACIER NOIR

Tubes acier 21,3 mm – 60,3 mm



Tubes acier 76,1 mm
Tubes acier noir 70 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm

