

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

Robinet à flotteur équilibré à piston, siège unique qui permet de contrôler un niveau constant des réservoirs indépendamment de la variation de la pression amont et arrête l'alimentation quand le niveau maximum est atteint.

Conception à piston garantissant une excellente fiabilité et des performances élevées.

Corps en fonte ductile 3 voies, permettant d'avoir une sortie droite ou en angle.

Piston avec technologie auto-nettoyante (brevet en cours d'homologation) pour réduire l'accumulation des impuretés et par conséquent les opérations de maintenance.

Large flotteur inox est connecté au levier par un tube en inox à travers lequel s'exerce une force verticale.

Le robinet module et étrangle le débit proportionnellement à la consommation, l'exactitude de commande et une étanchéité parfaite sont garanties même avec des valeurs de pression très basses.

Grâce au siège équilibré le mouvement de l'obturateur et ses performances ne sont pas affectés par la fluctuation de la pression amont et les phénomènes transitoires ainsi que les surpressions sont évités.



- Dimensions :** DN32 à DN300
Raccordement : A Brides PN10/16 ou Femelle BSP
Température Mini : +0°C
Température Maxi : +60°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Compensateur inox réglable
Sortie en angle ou droite
Axe rotatif avec angle de 45° ou 90°

Matière : Corps fonte GJS-450-10 et flotteur inox AISI 304

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

CARACTERISTIQUES :

- Compensateur inox réglable
- Conception à piston fiable et garantissant des performances élevées
- Corps fonte GS 3 voies permettant une sortie en angle ou droite
- Flotteur inox AISI 304
- Axe rotatif avec angle de 45° ou 90°
- Peinture époxy couleur bleue RAL 5005

UTILISATION :

- Réseaux d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini et maxi admissible Ts : 0°C à + 60°C
- Pression maxi Ps : 16 bars
- Lors de l'installation, bien vérifier que le flotteur est libre de tout mouvement
- Ne pas couper le bras de levier

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (en m³ / h) :

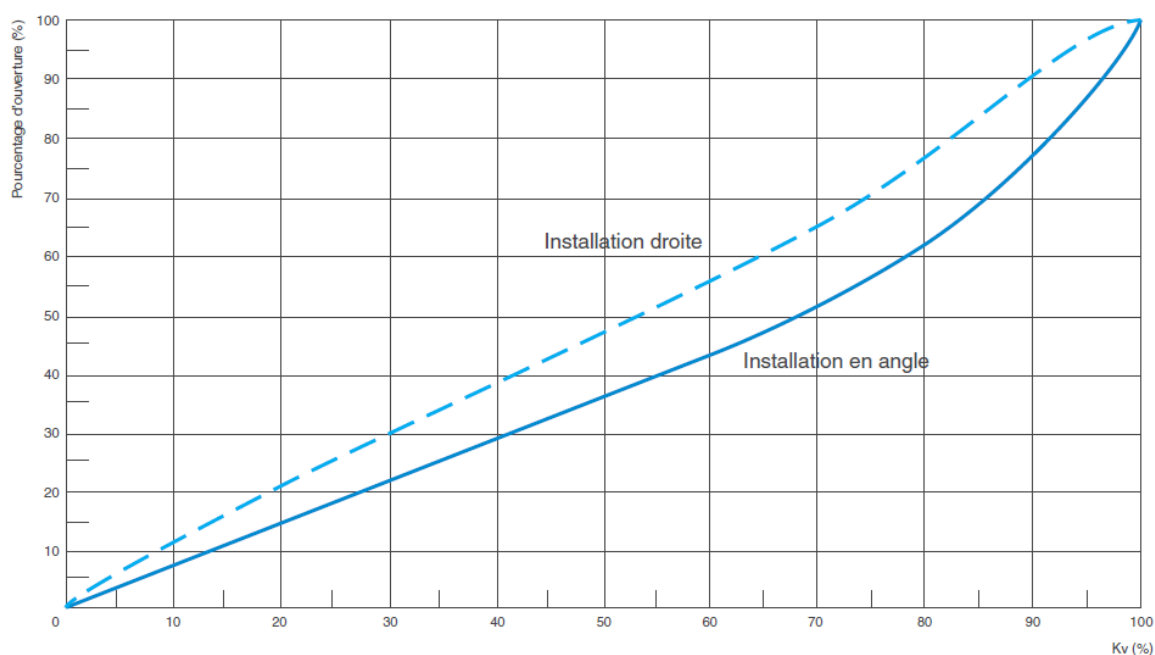
- Avec sortie en angle :

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----------------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kvs (m ³ / h) | 21.6 | 21.6 | 46.8 | 68.4 | 108 | 155 | 245 | 360 | 648 | 1008 |

- Avec sortie droite :

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----------------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Kvs (m ³ / h) | 21.6 | 21.6 | 46.8 | 68.4 | 108 | 155 | 245 | 360 | 648 | 1008 |

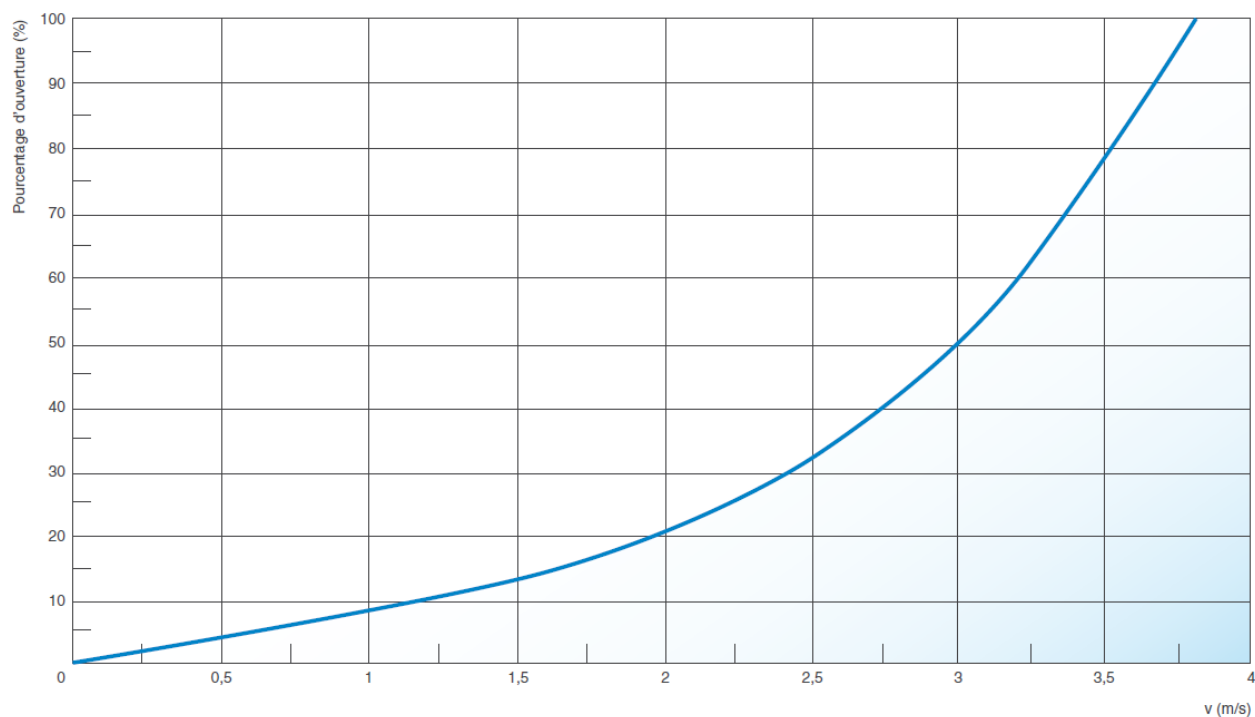
Le diagramme suivant indique le coefficient de perte de charge en fonction du degré d'ouverture du robinet



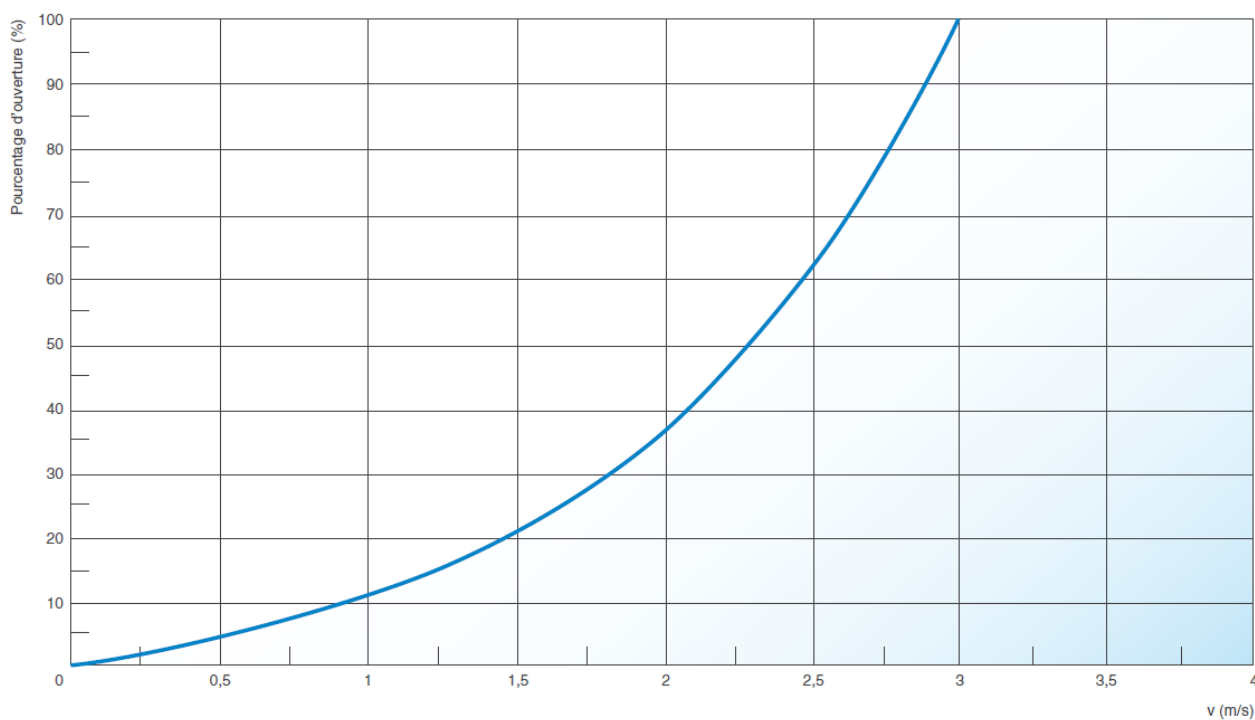
ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

VITESSE RECOMMANDEE :

- **SORTIE EN ANGLE :**



- **SORTIE DROITE :**



ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

DEBITS RECOMMANDES :

Le tableau suivant montre les débits conseillés en fonction du diamètre pour le bon dimensionnement des robinets à flotteur Athéna.

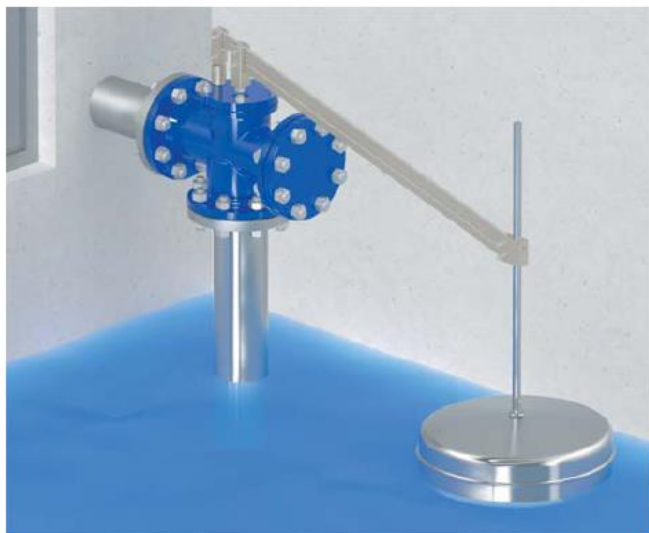
| Sortie | DN | 1" | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|--------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Angle | Débit mini (l/s) | 0.1 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 1.9 | 2.7 | 4.8 | 7.4 | 11 | |
| Droite | | - | 0.4 | 0.7 | 1.1 | 1.6 | 2.5 | 3.6 | 6.3 | 9.9 | 15 | |
| Angle | Débit maxi (l/s) | 1.9 | 6.4 | 10 | 16 | 25 | 40 | 58 | 103 | 161 | 233 | |
| Droite | | - | 5.1 | 8.6 | 13 | 20 | 31 | 45 | 81 | 127 | 183 | |
| Angle | Débit d'urgence (l/s) | 2.4 | 7.8 | 13 | 20 | 31 | 49 | 70 | 125 | 196 | 282 | |
| Droite | | - | 6.4 | 10 | 16 | 25 | 40 | 58 | 103 | 161 | 233 | |

GAMME :

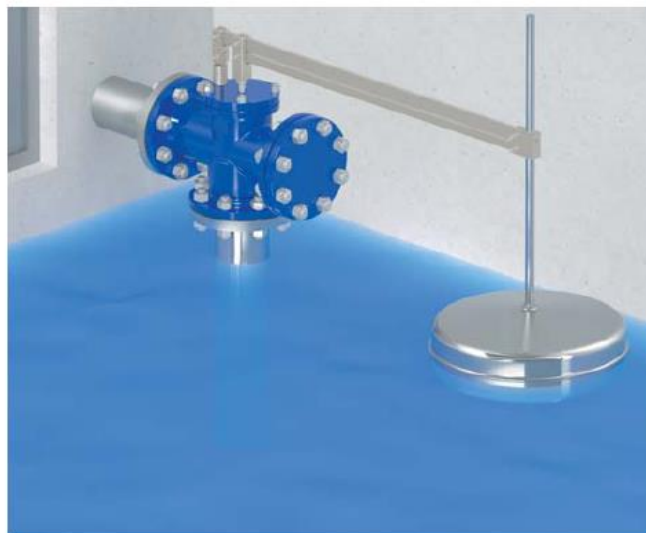
- Robinet fonte avec flotteur inox à brides PN10/16 du DN50 au DN150, à brides PN16 du DN200 au DN300 **Ref. 492**

FONCTIONNEMENT :

Le robinet à flotteur Athéna est la meilleure solution pour un contrôle de niveau, en équilibrant le débit entrant à la demande. Entraîné par un large flotteur en inox, la vanne est étanche au niveau maximum et module pour le maintenir quand il tend à baisser en fonction de la consommation.



ROBINET OUVERT



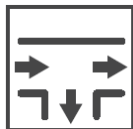
ROBINET FERME

Quand le niveau du réservoir baisse, le robinet, en recevant une force par le poids du flotteur à travers les leviers, s'ouvre proportionnellement pour augmenter le niveau de remplissage.

Quand le niveau d'eau est au maximum, les leviers sont parfaitement alignés horizontalement, le robinet se ferme grâce à la force exercée par le flotteur.

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

OPTIONS :



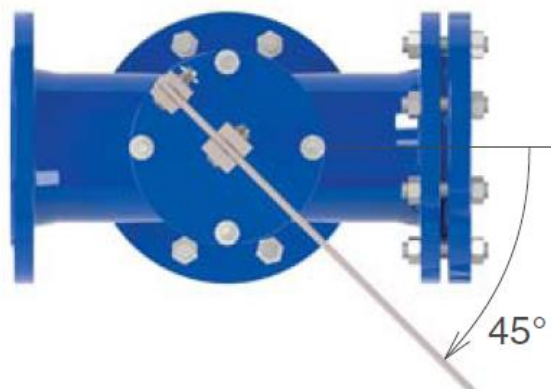
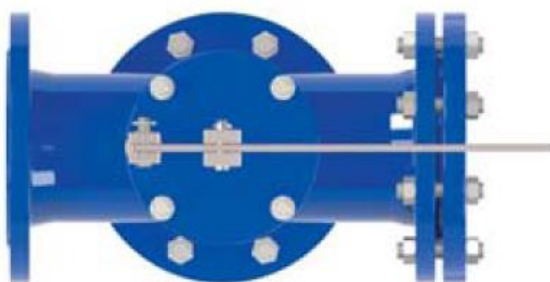
- **Installation.** Athéna a été conçu avec un corps à trois voies, pour permettre l'installation en angle ou droite, simplement en plaçant la plaque pleine sur la sortie désirée.



- **Dispositif anti-gel.** Sur demande, le robinet peut être fourni avec un piquage taraudé 3/8" G, pouvant être utilisé comme dispositif anti-gel, simplement en remplaçant le bouchon avec une vanne de décharge directe dans le réservoir. Pendant l'hiver, quand la température baisse considérablement, une ouverture partielle de la vanne crée un débit dans le robinet qui permet d'éviter le gel et les éventuels dommages.



- **Rotation d'axe.** Le mécanisme du levier est normalement aligné avec l'axe du robinet. Il est possible de le tourner sur site, avec un angle de 45° ou 90°, pour correspondre aux conditions d'installation.



INSTALLATION :

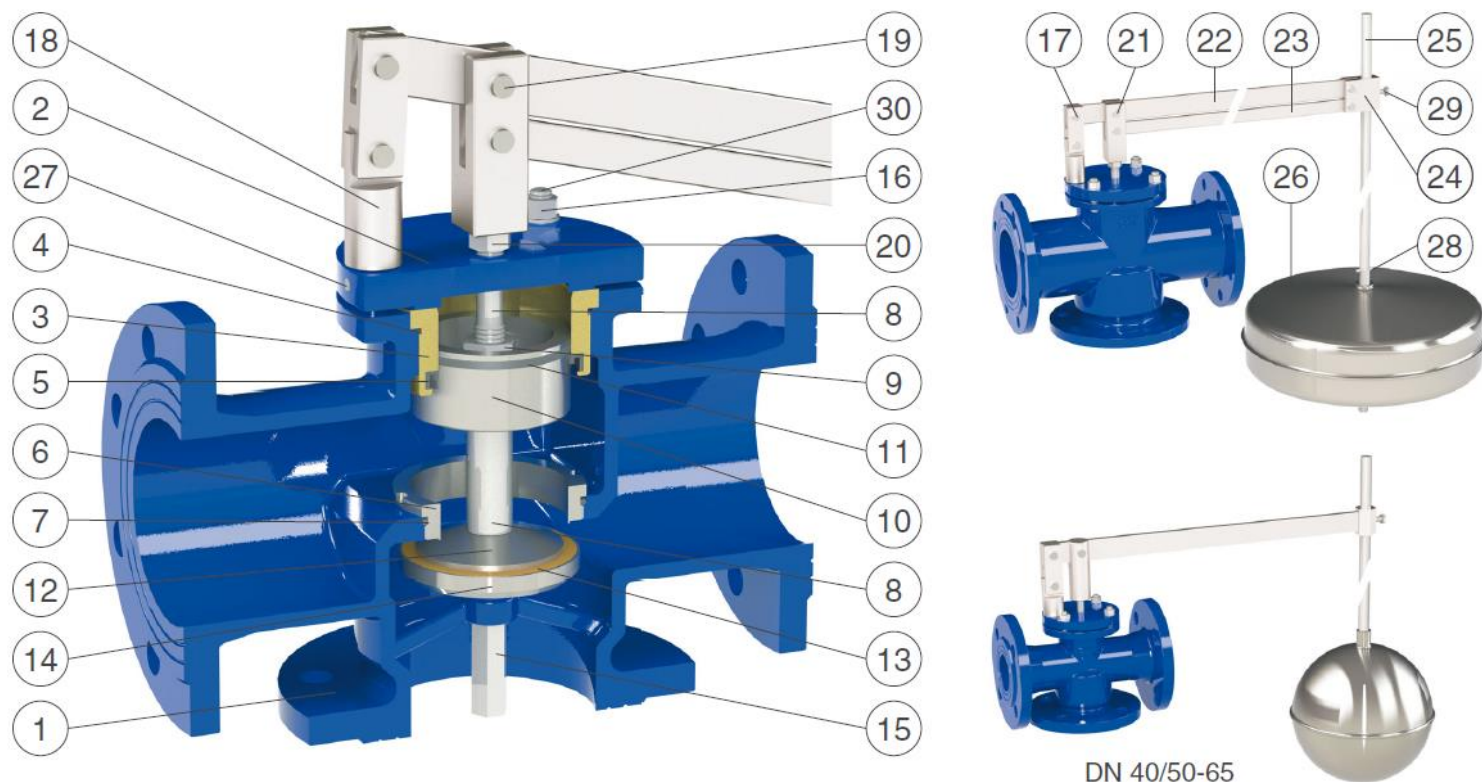


S'assurer que le perçage de la conduite d'arrivée correspond au PN et DN du robinet
ATHÉNA doit être installé horizontalement, proprement et fixé correctement.

- Un robinet-vanne et un filtre doivent être installés pour permettre les opérations de maintenance et éviter aux impuretés d'atteindre les composants internes du robinet.
- Positionner le robinet à un emplacement facile à atteindre et assez large pour une maintenance et un contrôle facile.
- Noter le niveau du trop-plein et s'assurer que la bride de sortie soit en dessus, pour éviter un retour d'eau.
- En cas de Δp excessive, afin d'éviter la cavitation et de possibles dommages au robinet, prévoir l'installation d'un réducteur de pression à action direct type VRCD.

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

NOMENCLATURE MODELES A BRIDES :

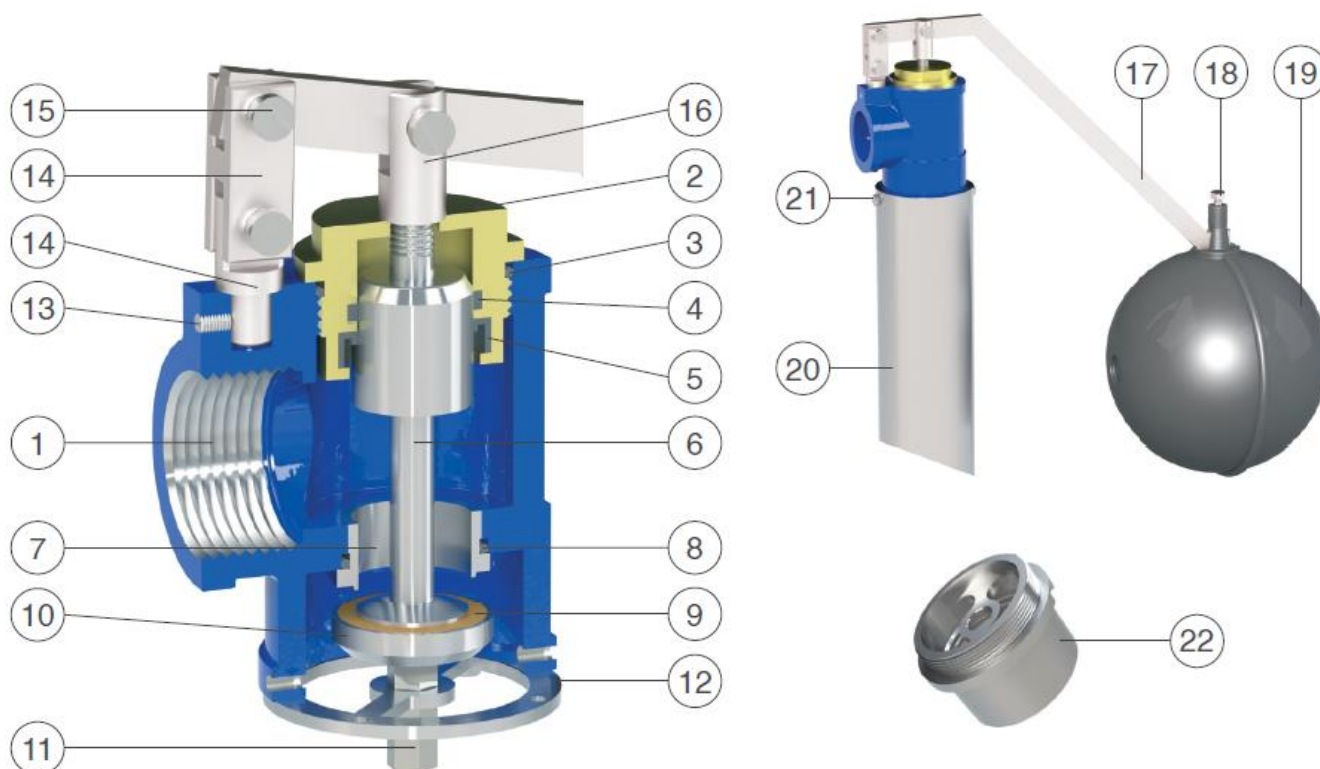


| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------|------------------------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJS 450-10 |
| 2 | Chapeau | Acier revêtu |
| 3 | Bague de guidage | Bronze (acier en DN250-300) |
| 4 | Joint torique | NBR |
| 5 | Joint à lèvres | |
| 6 | Siège | Inox AISI 304 |
| 7 | Joint torique | NBR |
| 8 | Axe de guidage | Inox AISI 303 |
| 9 | Ecrou de blocage | Inox AISI 304 |
| 10 | Piston | Inox AISI 303 |
| 11 | Bague de guidage | PTFE |
| 12 | Contre siège | Inox AISI 303 (acier en DN250-300) |
| 13 | Joint plat | NBR |
| 14 | Obturbateur | Inox AISI 303 (AISI 304 DN250-300) |
| 15 | Ecrou de serrage | Inox AISI 303 |

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|--|---------------|
| 16 | Boulonnerie | Inox AISI 304 |
| 17 | Axe levier | Acier zingué |
| 18 | Accouplement | |
| 19 | Axe levier | Inox AISI 303 |
| 20 | Ecrou de blocage | Inox AISI 304 |
| 21 | Accouplement | Acier zingué |
| 22 | Levier supérieur | |
| 23 | Levier inférieur (à partir du DN80) | |
| 24 | Accouplement flotteur (à partir du DN80) | Inox AISI 304 |
| 25 | Axe flotteur | |
| 26 | Flotteur | |
| 27 | Bouchon (vis du DN150 au 300) | |
| 28 | Goupille | |
| 29 | Vis | |
| 30 | Goujon (du DN150 au 300) | |

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

NOMENCLATURE MODELES TARAUDES :

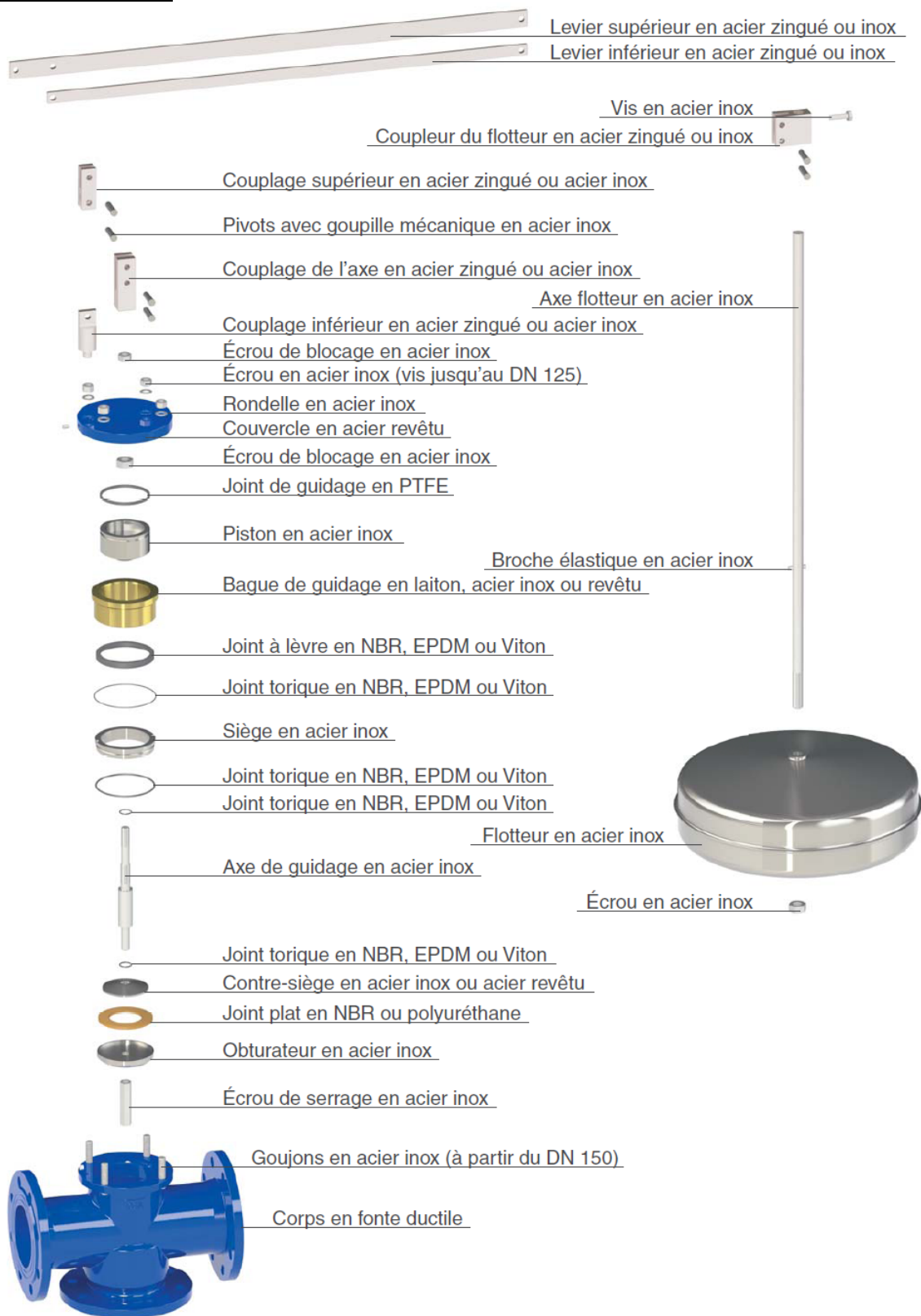


| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------|---------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJS 450-10 |
| 2 | Chapeau | Acier revêtu |
| 3 | Joint torique | NBR |
| 4 | Bague de guidage | PTFE |
| 5 | Joint à lèvres | NBR |
| 6 | Piston avec axe | Inox AISI 303 |
| 7 | Siège | NBR |
| 8 | Joint torique | |
| 9 | Joint plat | |
| 10 | Obturateur | Inox AISI 303 |
| 11 | Ecrou de serrage | |
| 12 | Contre siège | Inox AISI 304 |
| 13 | Bouchon | |
| 14 | Accouplement | |
| 15 | Axe levier | Inox AISI 303 |

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|-----------------------------------|----------------------|
| 16 | Accouplement axe | Acier zingué |
| 17 | Levier flotteur | |
| 18 | Vis | |
| 19 | Flotteur | Polyethylene ou inox |
| 20 | Tube d'acheminement (sur demande) | Inox AISI 304 |
| 21 | Vis (sur demande) | |
| 22 | Sortie taraudée | |

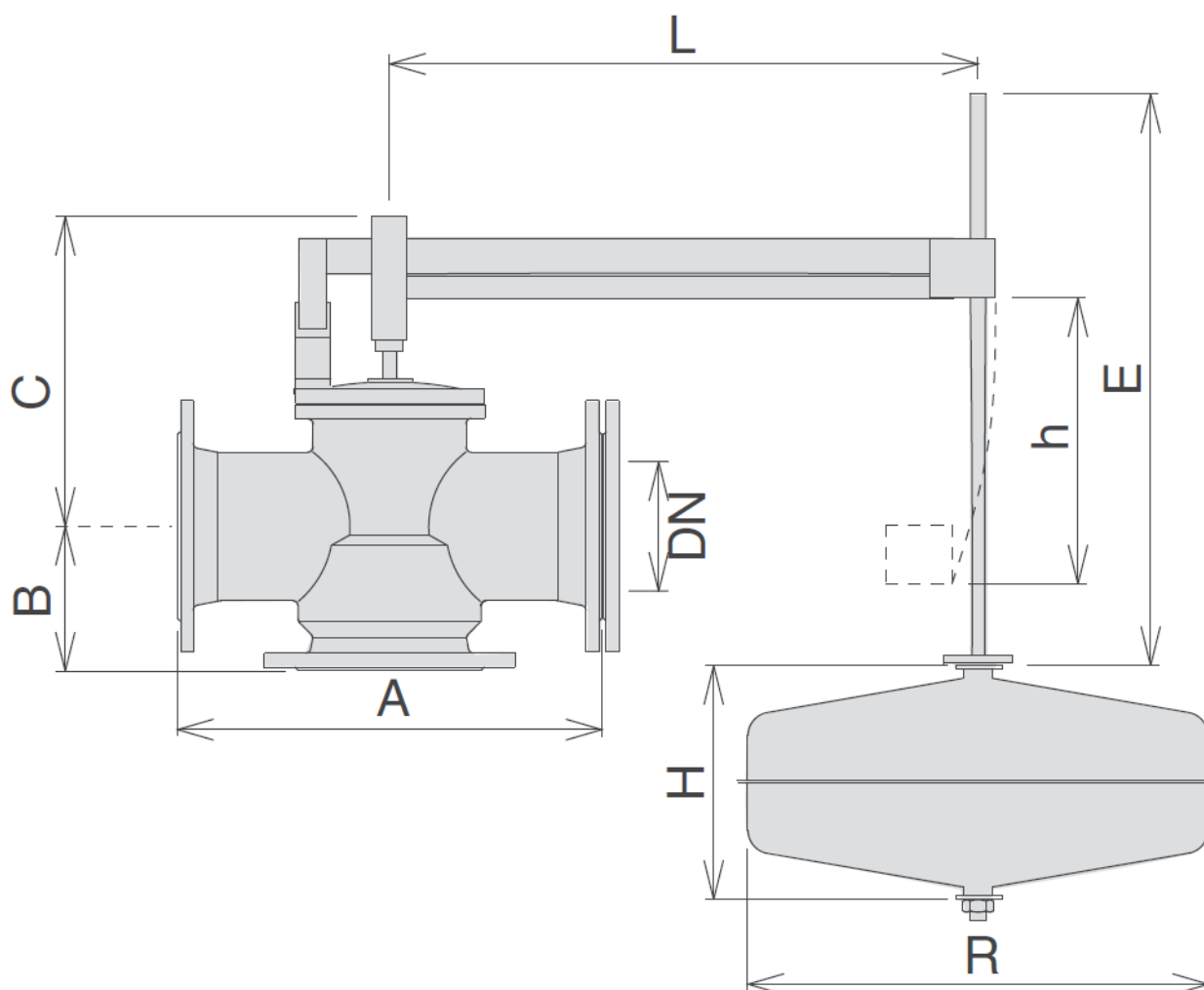
ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

PIECES DETACHEES :



ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

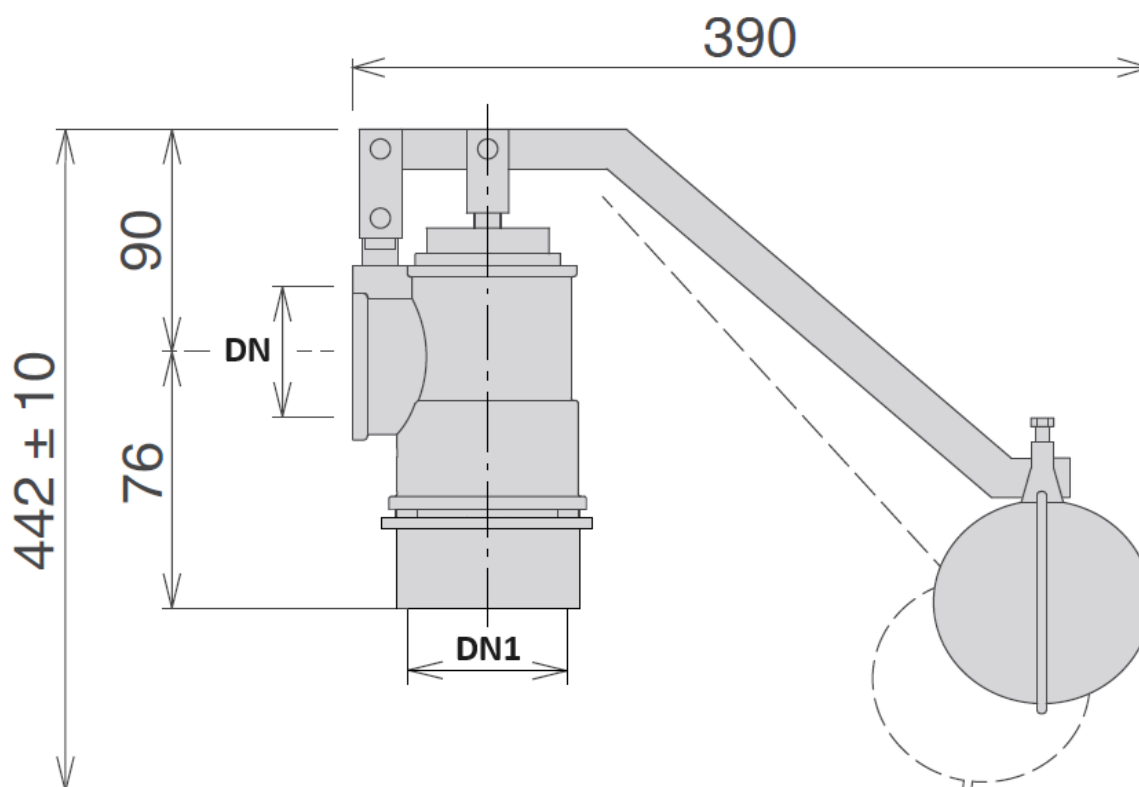
DIMENSIONS MODELES A BRIDES (en mm) :



| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A | 230 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |
| B | 82.5 | 82.5 | 92.5 | 100 | 125 | 125 | 162 | 183 | 273 | 300 |
| C | 183 | 183 | 197 | 230 | 250 | 250 | 371 | 420 | 540 | 620 |
| E | 525 | | | 600 | | | 540 | | 945 | 1042 |
| L | 600 | | | 830 | | | 1000 | | 1220 | 1400 |
| H | Ø220 | | | 200 | 180 | | 250 | | 300 | 400 |
| R | | | | 300 | 400 | | | | 500 | |
| h | 145 | | 205 | 250 | 220 | 221 | 400 | 300 | 510 | 615 |
| Poids (Kg) | 21 | | 26 | 33 | 41 | 49 | 79 | 118 | 215 | 250 |
| Ref. | 492040 | 492050 | 492065 | 492080 | 492100 | 492125 | 492150 | 492200 | 492250 | 492300 |

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

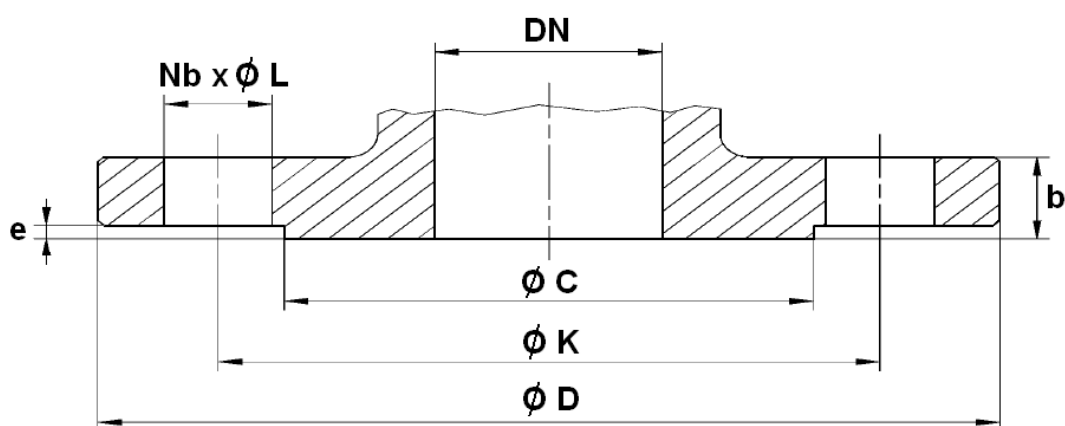
DIMENSIONS MODELES TARAUDES (en mm) :



| DN | 1" | | | |
|------------|--------------|--------|--------|--------|
| DN1 | 1"1/4 | 1"1/2 | 1"1/4 | 1"1/2 |
| Poids (Kg) | 2.8 | 3.4 | 3.1 | 3.7 |
| Flotteur | Polyéthylène | | Inox | |
| Ref. | 492067 | 492068 | 492167 | 492168 |

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



| PN | PN10/16 | | | | | | | PN16 | | |
|----------|---------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|---------|---------|------|
| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Ø C | 84 | 99 | 118 | 132 | 156 | 184 | 211 | 266 | 319 | 370 |
| Ø D | 165 | | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 |
| Ø K | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 |
| Nb x Ø L | 4 x 18 | | | 8 x 18 | | | 8 x 22 | 12 x 22 | 12 x 26 | |
| b | 19 | | | | | | | 20 | 22 | 24.5 |
| e | 3 | | | | | | | | | 4 |

ROBINET FONTE A FLOTTEUR INOX EQUILIBRE CSA ATHENA

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2.b)
- Conception suivant norme EN 1074/5
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 23 ACC NY 433**
- Certification pour l'eau potable Anglaise **WRAS**
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 (DIN 3202-1 F1) sauf DN40

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- Le robinet est un organe de coupure autonome. Pour assurer cette fonction dans les meilleures conditions, il faut s'assurer qu'aucun objet extérieur ne vienne perturber le bon fonctionnement du robinet. Le mouvement du bras de levier doit être libre.
- Dans le cas de montage sur cuves à ciel ouvert, vérifier qu'aucun élément extérieur tel que branches ou autres objets flottant, ne puissent soit heurter soit bloquer le mouvement du bras de commande.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant la mise en place des robinets, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudures et copeaux métalliques) qui pourraient encombrer les tuyauteries et endommager les portées d'étanchéité des robinets.
- Dans le cas de montage sur cuve à ciel ouvert, afin d'éviter tous risques de perturbation de fonctionnement dus aux éléments extérieurs (objets flottant, ondes ou vaguelettes), il est indispensable de prévoir une protection du flotteur et de son bras de commande. Cette protection est ouverte dans sa partie haute et basse pour ne pas influencer le niveau réel de la cuve. Elle est d'une hauteur au moins égale au mouvement du bras de levier du robinet. L'espace latéral doit permettre au flotteur de suivre le niveau de la cuve sans que celui-ci ne touche la protection.
- Le bras de levier ne doit pas être raccourci car il assure la bonne fermeture du robinet. En effet la longueur du bras détermine la force exercée par le clapet sur le siège du robinet et celle ci est donc proportionnelle à la longueur du bras de levier et aussi au volume du flotteur.
- Pour éviter tout risque de blocage du robinet, un contrôle régulier est nécessaire.

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08 Internet : www.sferaco.com E-mail : info@sferaco.fr